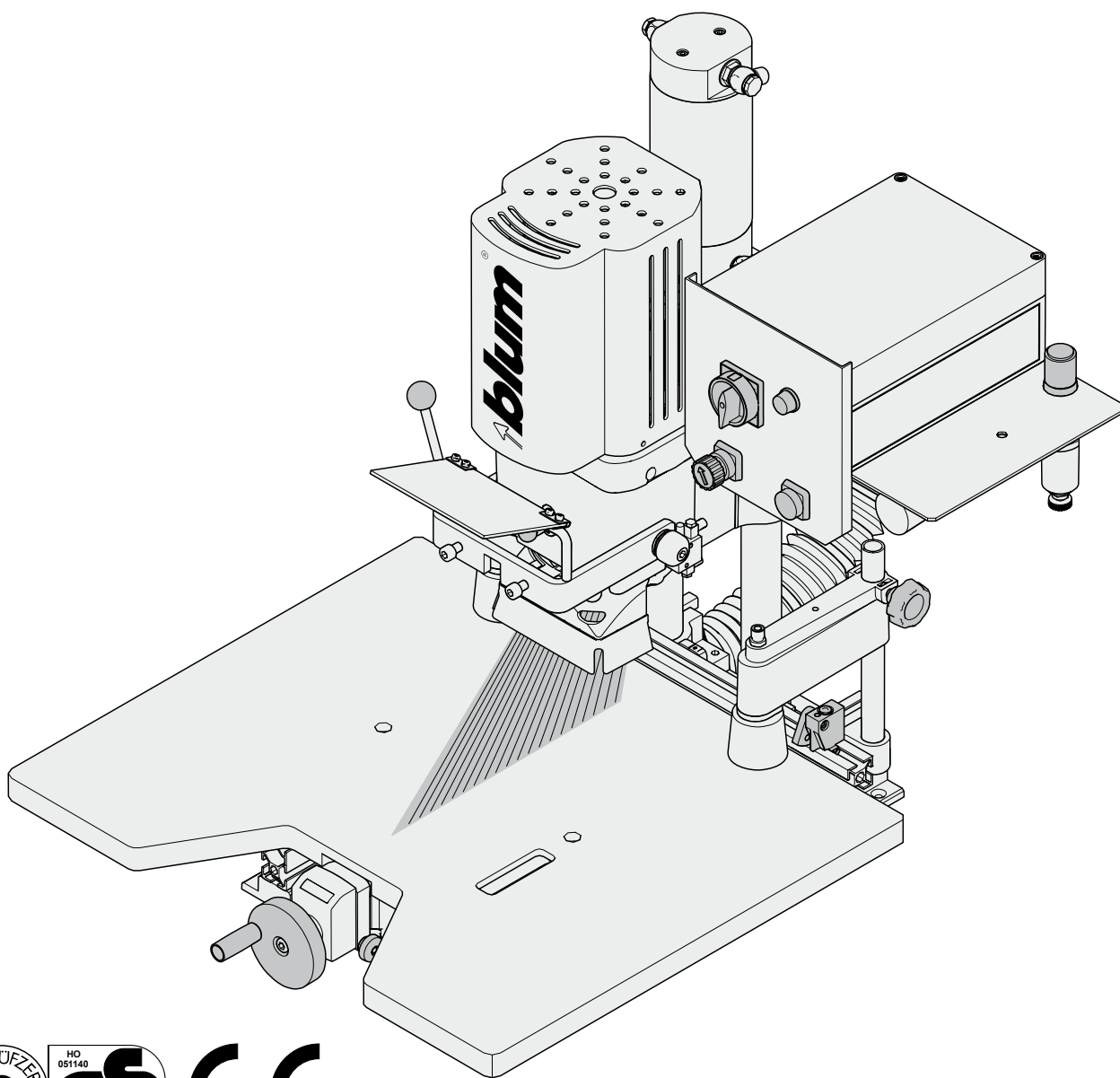
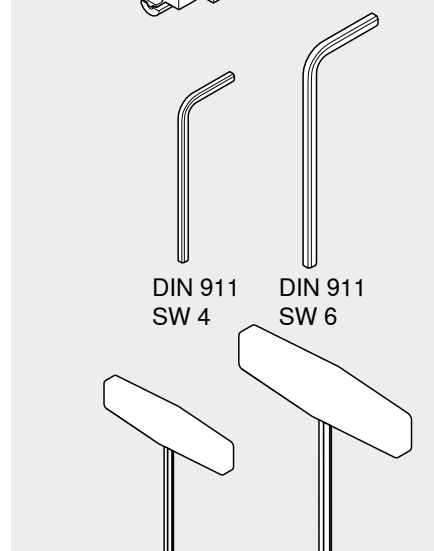
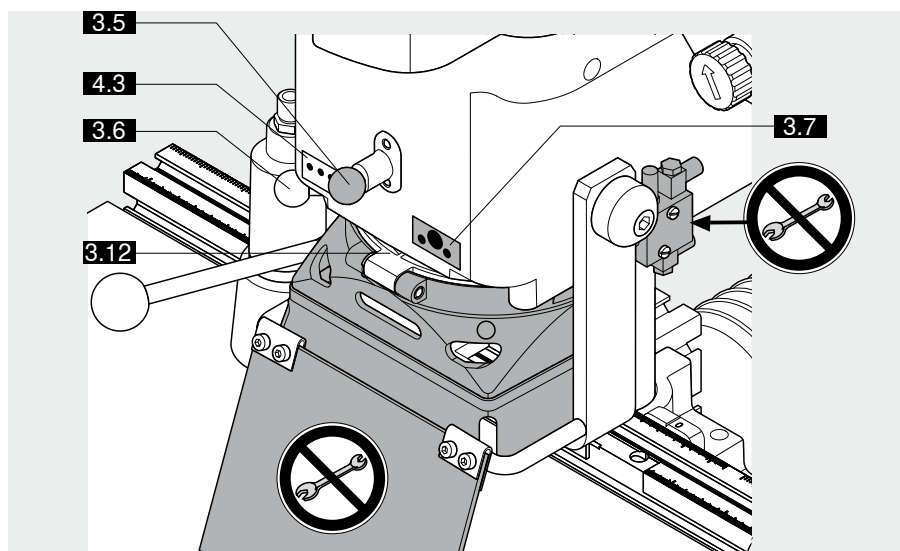
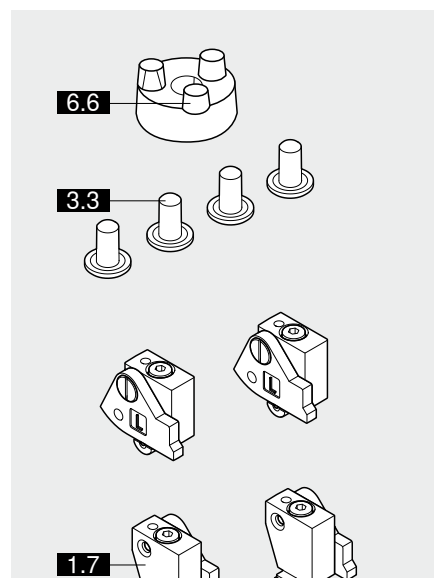
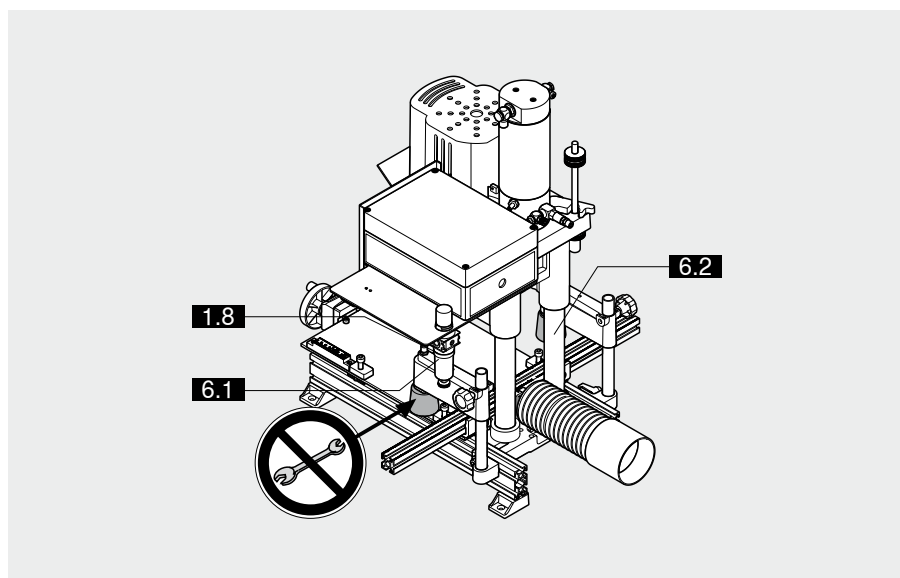
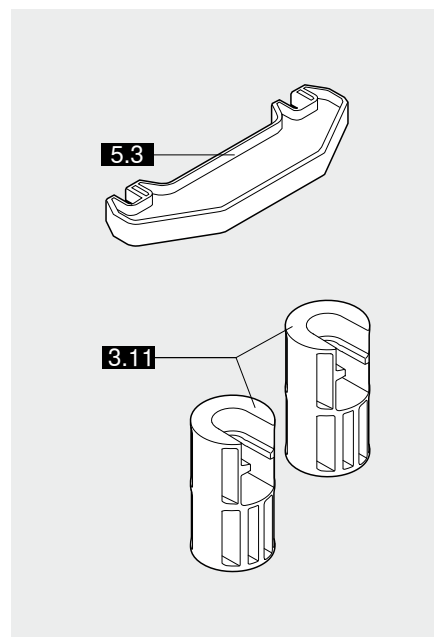
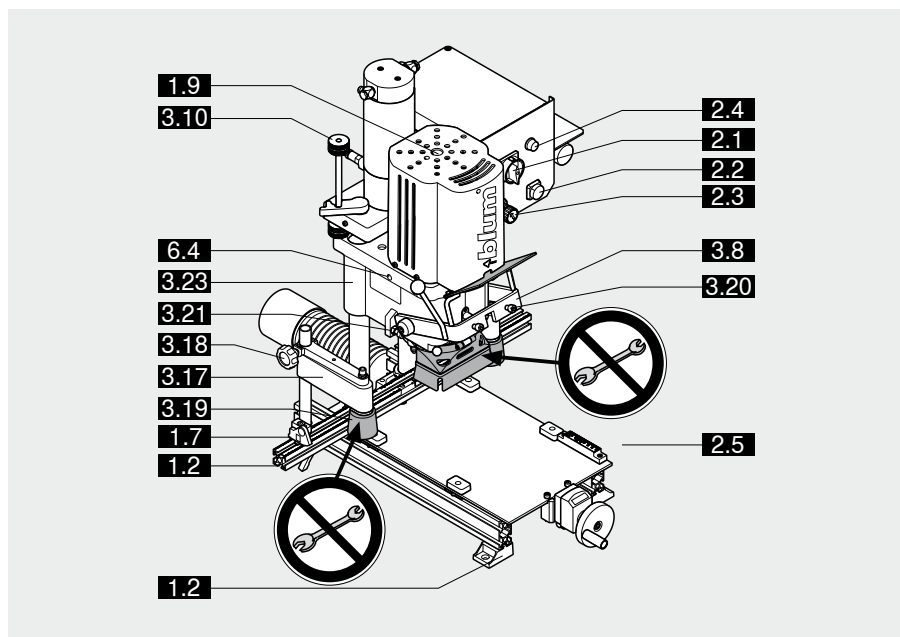




MINIPRESS P

Παρακαλούμε κρατήστε ένα αντίγραφο των οδηγιών λειτουργίας.





Συσκευή ασφαλείας:

Μην αφαιρείτε και αντικαθιστάτε κατευθείαν με αυθεντικά μέρη αν υπάρχει βλάβη.

A- Διάγραμμα προσανατολισμού	2
B - Πίνακας περιεχομένων	3
B - Πίνακας περιεχομένων	4
Γ - Οδηγός ανάγνωσης	5
Γ.1 - Πώς να χρησιμοποιήσετε αυτές τις οδηγίες λειτουργίας	5
Δ - Πληροφορίες ασφάλειας	6
Δ.1- Εναπομείναντες κίνδυνοι σύμφωνα με το ISO EN 12100-2	6
Δ.2 - Προειδοποιήσεις ασφαλείας	6
Δ.3 - Προκαθορισμένη χρήση	6
Δ.4 - Πληροφορίες ασφαλείας	6
Δ.5 - Εκπομπή θορύβου	7
Δ.6 - Εκπομπή σκόνης	7
ΣΤ- Ε.Ε. Δήλωση Συμμόρφωσης / Τεχνικά Δεδομένα	9
ΣΤ.1- Ε.Ε. Δήλωση Συμμόρφωσης	9
ΣΤ.2 - Τεχνικές πληροφορίες	9
1 - Εγκατάσταση μηχανήματος συναρμολόγησης	10
1.1 - Αποσυσκευασία και εγκατάσταση	10
1.1.1) Απαιτούμενος χώρος για το μηχάνημα	10
1.1.2) Αποσυσκευασία μηχανήματος και τοποθέτηση σε κατάλληλο τραπέζι	10
1.1.3) Σύνδεση οδηγού βάσης	10
1.1.4) Συνδέστε τη στρόφιγγα στοπ (προαιρετικά)	10
1.1.5) Σύνδεση επιφάνειας εργασίας	11
1.2 - Σύνδεση στο σύστημα αεροσυμπιεστή	11
1.2.1) Σύνδεση παροχής αέρα	11
1.2.2) Ρύθμιση λειτουργικής πίεσης	11
1.3 - Ηλεκτρική σύνδεση	11
1.3.1) Ηλεκτρική σύνδεση	11
1.4 - Εξαγωγή σκόνης	12
1.4.1) Σύνδεση συστήματος εξαγωγής σκόνης στο μηχάνημα συναρμολόγησης	12
1.4.2) Σύνδεση του συστήματος εξαγωγής με τον ελεγκτή	12
2 - Περιγραφή πινάκων λειτουργίας	13
2.1 - Περιγραφή πινάκων λειτουργίας	13
2.1.1) Προσδιορισμός των λειτουργικών μερών	13
2.1.2) Διακόπτης τροφοδοσίας	13
2.1.3) Διακόπτης σφικτήρων	13
3 - Συναρμολόγηση	14
3.1 - Συναρμολόγηση μεντεσέδων	14
3.1.1) Απαιτούμενα μέρη	14
3.1.2) Ρύθμιση μήκους τρυπανιού	14
3.1.3) Ρύθμιση προτύπου διάτρησης	14
3.1.4) Τοποθέτηση τρυπανιών	14
3.1.5) Ρύθμιση βάθους διάτρησης	14
3.1.6) Στοπ βάθους διάτρησης	15
3.1.7) Ρύθμιση ταχύτητας λειτουργίας άξονα	15
3.1.8) Έλεγχος φρένου του άξονα	15
3.1.9) Ρύθμιση φρένου του άξονα	15
3.1.10) Ρύθμιση του συστήματος των στοπ	15
3.1.11) Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ	16
3.1.12) Τοποθετήστε την πόρτα στην επιφάνεια εργασίας και πιέστε προς τα πάνω, αντίθετα προς το στοπ ή τη γραμμή σημαδέματος.	16
3.1.13) Ρύθμιση σφικτήρων στο πάχος του υλικού	16
3.1.14) Συνδέστε το καλούπι τοποθέτησης στο αιωρούμενο μπράτσο	16
3.1.15) Κούμπωμα μεντεσέ επάνω στο καλούπι τοποθέτησης	17
3.1.16) Διάτρηση	17
3.1.17) Έλεγχος της ρύθμισης κλίσης του αιωρούμενου μπράτσου	17
3.1.18) Τοποθέτηση (πρεσσάρισμα) του μεντεσέ	17
4 - Συναρμολόγηση	18
4.1 -Συναρμολόγηση για τακάκι σταυρό	18
4.1.1) Απαιτούμενα μέρη	18
4.1.2) Ρύθμιση μήκους τρυπανιού	18
4.1.3) Ρύθμιση προτύπου διάτρησης	18
4.1.4) Τοποθέτηση τρυπανιών μέσα στο τσοκ	18
4.1.5) Έλεγχος ρύθμισης βάθους διάτρησης	18
4.1.6) Ρύθμιση ταχύτητας άξονα	18

4.1.7) Ρύθμιση του συστήματος στοπ των οδηγών	18
4.1.8) Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ	18
4.1.9) Τοποθετήστε το πλαϊνό του ντουλαπιού πάνω στην επιφάνεια εργασίας και πιέστε προς τα πάνω, αντίθετα από το στοπ ή τη γραμμή σημαδεύματος	19
4.1.10) Ρύθμιση σφικτήρων στο πάχος του υλικού	19
4.1.11) Διάτρηση	19
4.1.12) Αποδεσμεύστε τους σφικτήρες	19
5 - Συναρμολόγηση	20
5.1 - Ομάδες τρυπημάτων	20
5.1.1) Απαιτούμενα μέρη	20
5.1.2) Ρύθμιση μήκους τρυπανιού	20
5.1.3) Ρύθμιση προτύπου διάτρησης	20
5.1.4) Τοποθέτηση τρυπανιών μέσα στο τσοκ	20
5.1.5) Έλεγχος ρύθμισης βάθους τρυπήματος	20
5.1.6) Ρύθμιση ταχύτητας άξονα	20
5.1.7) Ρύθμιση στοπ συστήματος	20
5.1.8) Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ	20
5.1.9) Διάτρηση ομάδων τρυπών	20
5.1.10) Τοποθετήστε το πλαϊνό του ντουλαπιού πάνω στην επιφάνεια εργασίας και πιέστε προς τα πάνω, αντίθετα από το στοπ ή τη γραμμή σημαδεύματος	20
5.1.11) Ρύθμιση σφικτήρων στο πάχος του υλικού	20
5.1.12) Διάτρηση	20
5.1.13) Αποδεσμεύστε τους σφικτήρες	20
6 - Συντήρηση και υποστήριξη	21
6.1 - Συντήρηση	21
6.1.1) Συντήρηση	21
6.1.2) Κατεστραμένος αντάπτορας κεφαλής	21
6.1.3) Αντικατάσταση του δείκτη ένδειξης λειτουργίας	21
7 - Εντοπισμός και επισκευή βλαβών	22
7.1 - Πρόβλημα κατά τη διάτρηση	22
7.2 - Πρόβλημα κατά την τοποθέτηση εξαρτημάτων	25
7.3 - Προβλήματα λειτουργίας	25
8 - Υπόμνημα	27
8.1 – Τραπέζι εργασίας του χρήστη	27
9 - Διαγράμματα	28
9.1 - Ηλεκτρικό διάγραμμα 1x 230 V 50 Hz	28
9.2 - Ηλεκτρικό διάγραμμα 3x 230 V 50 Hz	29
9.3 - Ηλεκτρικό διάγραμμα 3x 400 V 50 Hz	30
9.4 - Πνευματικό διάγραμμα	31

Γ.1 - Πώς να χρησιμοποιήσετε αυτές τις οδηγίες λειτουργίας

- Παρακαλούμε κρατήστε ένα αντίγραφο των οδηγιών λειτουργίας.
- Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες λειτουργίας και τις πληροφορίες ασφάλειας πριν χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα συναρμολόγησης.
- Προτείνουμε να χρησιμοποιήσετε το διάγραμμα προσανατολισμού για ευκολότερο εντοπισμό των μερών του περιγράφονται.
- Επιμέρους ενότητες υποδεικνύονται με κεφαλαία γράμματα, κάνοντας το διάβασμα των οδηγιών ευκολότερο.



Πληροφορίες ασφάλειας:

Αυτό το σημείο προσοχής περιλαμβάνει σημαντικές πληροφορίες ασφάλειας που πρέπει να ακολουθούνται.

Σχόλιο:



Αυτό το σημείο προσοχής περιλαμβάνει ένα σχόλιο. Αν αυτό το σχόλιο δεν ακολουθηθεί, τότε τα εξαρτήματα του μηχανήματος συναρμολόγησης καθώς και το κομμάτι εργασίας, μπορεί να καταστραφούν ή το μηχάνημα συναρμολόγησης να καταστεί μη λειτουργικό και/ή το κομμάτι εργασίας να μη μπορεί να χρησιμοποιηθεί.

(3.1) Οι κωδικοί περιγραφής εξαρτημάτων του μηχανήματος αντιστοιχούν στην ενότητα όπου το εξάρτημα και η λειτουργία του περιγράφονται. Για παράδειγμα, **(3.1)** περιγράφεται στην ενότητα 3.

Αγαπητέ πελάτη της Blum,

Θα θέλαμε να σας συχαρούμε για την απόφασή σας να αποκτήσετε ένα μηχάνημα συναρμολόγησης της Blum. Είστε τώρα ιδιοκτήτης ενός μοντέρνου, υψηλής ποιότητας μηχανήματος συναρμολόγησης, το οποίο θα σας προσφέρει πολλά χρόνια παραγωγικής εργασίας με την κατάλληλη φροντίδα και συντήρηση.

Καταλαβαίνουμε ότι ο χρόνος σας είναι πολύτιμος. Εντούτοις θα πρέπει να διαβάσετε προσεκτικά αυτές τις οδηγίες λειτουργίας πριν εγκαταστήσετε και χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα για πρώτη φορά. Με αυτόν τον τρόπο, θα προσαρμόσετε με τον καλύτερο δυνατό τρόπο τις ρυθμίσεις του μηχανήματος στις ανάγκες σας, προστατεύοντας ταυτόχρονα τον εαυτό σας από τραυματισμό. Επιπροσθέτως, οι οδηγίες λειτουργίας περιέχουν σημαντικές πληροφορίες σχετικά με τη συντήρηση του μηχανήματος. Τη στιγμή της εκτύπωσης, αυτές οι οδηγίες λειτουργίας περιείχαν ενημερωμένες πληροφορίες για αυτό το μοντέλο. Μικρές διαφοροποιήσεις λόγω της συνεχούς εξέλιξης του σχεδιασμού του μηχανήματος συναρμολόγησης δεν μπορούν να αποκλειστούν πλήρως. Αυτές οι οδηγίες λειτουργίας είναι ένα σημαντικό συμπλήρωμα του μηχανήματος συναρμολόγησης και πρέπει να μεταφερθούν στον νέο ιδιοκτήτη αν το μηχάνημα πωληθεί.

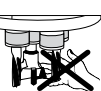
Για την ασφάλεια σας, θα πρέπει να χρησιμοποιείτε ανταλλακτικά και αξεσουάρ εγκεκριμένα από τη Blum. Η Blum δεν ευθύνεται για οποιαδήποτε ζημιά προκληθεί από τη χρήση μη εγκεκριμένου προϊόντος.

Η Blum GmbH δαίνει το δικαίωμα να επιφέρει αλλαγές και/ή να ακυρώσει χωρίς να αντικαταστήσει τον τεχνικό σχεδιασμό, τον εξοπλισμό, τις τεχνικές πληροφορίες, τα χρώματα, τα υλικά, τις προσφερόμενες υπηρεσίες και τα συναφή χωρίς προειδοποίηση και χωρίς εξήγηση όπως επίσης και το δικαίωμα να σταματήσει την παραγωγή ενός συγκεκριμένου μοντέλου επίσης χωρίς προειδοποίηση.

Δ.1- Εναπομείναντες κίνδυνοι σύμφωνα με το ISO EN 12100-2

- Το μηχάνημα συμμορφώνεται με τα σύγχρονα δεδομένα ασφάλειας. Εντούτοις κίνδυνοι παραμένουν για
- το χειριστή και τρίτα πρόσωπα λόγω της κάθετης κίνησης της μονάδας διάτρησης και ειδικά στην περίπτωση που οι συσκευές ασφαλείας έχουν αφαιρεθεί ή τα στοιχεία ελέγχου αποτύχουν.
- Άλλοι εναπομείναντες κίνδυνοι υποδεικνύονται από τις προειδοποιήσεις ασφαλείας και από τους ακόλουθους κανόνες ασφαλείας. Είναι συνεπώς απολύτως απαραίτητο να ακολουθούνται όλες οι οδηγίες ασφαλείας προσεκτικά.

Δ.2 - Προειδοποιήσεις ασφαλείας

	Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες λειτουργίας και τις πληροφορίες ασφαλείας πριν χρησιμοποιήσετε το μηχάνημα συναρμολόγησης.
	Πρέπει να φοράτε κατάλληλη προστασία ματιών και προσώπου όταν λειτουργείτε αυτό το μηχάνημα
	Μόνο ένα άτομο τη φορά πρέπει να λειτουργεί το μηχάνημα. Η περιοχή εργασίας τοποθετείται μπροστά από το μηχάνημα.
	Οι ηλεκτρικές συνδέσεις και η συντήρηση πρέπει να γίνονται μόνο από πιστοποιημένους ηλεκτρολόγους. Αποσυνδέστε ηλεκτρικές και πνευματικές συνδέσεις πριν από κάθε επισκευή (πρίζα / ταχεία σύνδεση σωληνώσεων).
	Κρατήστε τα χέρια μακριά από το τρυπάνι ή το αιωρούμενο μπράτσο τοποθέτησης κατά τη διαδικασία διάτρησης ή τοποθέτησης. Μην αφαιρείτε τις συσκευές ασφαλείας - κίνδυνος τραυματισμού.
	Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από τη ζώνη κινδύνου των σφικτήρων και των οδοντωτών βιδών. - κίνδυνος κατάγματος
	Λέιζερ 2ης κατηγορίας - Ποτέ μην κοιτάτε απευθείας τη δέσμη λέιζερ. Το λέιζερ μπορεί να προκαλέσει ζημιά στα μάτια σας.

Δ.3 - Προκαθορισμένη χρήση

- Ο προκαθορισμένος σκοπός του μηχανήματος συναρμολόγησης είναι η διάτρηση και η τοποθέτηση εξαρτημάτων επίπλου σε κομμάτια ξύλου, συνθετικές επιφάνειες από ξύλο ή ξύλο με πλαστική επικάλυψη. Το μηχάνημα συναρμολόγησης πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο για παραγωγικούς λόγους. Ο κατασκευαστής του μηχανήματος δεν αναλαμβάνει ευθύνη για χρήσεις που δεν περιγράφονται στο φυλλάδιο οδηγιών.
- Υπάρχει κίνδυνος το μηχάνημα να εκραγεί. Δεν θα έπρεπε να λειτουργεί κοντά σε συστήματα βαφής
- Ο επιδιωκόμενος στόχος του εξαρτήματος λέιζερ MZR.5300 είναι η μέτρηση και ο προσδιορισμός των θέσεων πάνω στο κομμάτι εργασίας σε συνδυασμό με το MINIPRESS P. Ως κομμάτια εργασίας πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο ξύλινες και συνθετικές επιφάνειες εφόσον δεν είναι κατοπτρικές. Κομμάτια εργασίας με επίστρωση ή κατοπτρικά δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται. Το εξάρτημα λέιζερ MZR.5300 πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο σε συνδυασμό με το MINIPRESS P σε εμπορικές και βιομηχανικές εφαρμογές. Ο κατασκευαστής δεν αναλαμβάνει ευθύνη, με βάση το νόμο, για χρήσεις που δεν περιγράφονται στο φυλλάδιο οδηγιών ή το φυλλάδιο οδηγιών του MINIPRESS P.

Δ.4 - Πληροφορίες ασφαλείας

- Πριν τον επανεξοπλισμό, το καθαρίσμα, τη συντήρηση ή την εκτέλεση οποιασδήποτε εργασίας πάνω στα τρυπάνια, γυρίστε τον κεντρικό διακόπτη (3.1) στη θέση 0 και αποσυνδέστε το μηχάνημα συναρμολόγησης από την πνευματική σύνδεση.

- Χρησιμοποιείτε μόνο τροχισμένα, καθαρά τρυπάνια.
- Ειδική προσοχή πρέπει να δίνετε όταν δουλεύετε σε κομμάτια που περισσεύουν από το τραπέζι εργασίας. Προσθέστε ένα μεγαλύτερο τραπέζι εργασίας ή χρησιμοποιήστε προεκτάσεις. Τα κομμάτια εργασίας δεν πρέπει να επηρεάζουν τη σταθερότητα του μηχανήματος συναρμολόγησης. Τα κομμάτια εργασίας πρέπει να ασφαλίζονται για ανατροπή ή πτώση. Χρησιμοποιείτε κατάλληλους σφικτήρες ή υποστηρίγματα. Τα στοιχεία λειτουργίας πρέπει να παραμένουν προσβάσιμα και η προσβασιμότητα τους δεν πρέπει να παρεμποδίζεται.
- Ασφαλίστε την επιφάνεια εργασίας κατά τη διάτρηση/τοποθέτηση. Χρησιμοποιείτε τους σφικτήρες του μηχανήματος συναρμολόγησης (προαιρετικά) ή αν αυτοί δεν είναι αρκετοί για τη συγκεκριμένη εργασία, χρησιμοποιήστε τον κατάλληλο εξοπλισμό.
- Φοράτε κατάλληλη στολή εργασίας.
- Θα πρέπει πάντοτε να ελέγχετε, πριν από τη χρήση, ότι όλες οι συσκευές ασφαλείας και τα μέρη του μηχανήματος λειτουργούν κανονικά. Αντικαταστήστε τα κατεστραμένα μέρη με αυθεντικά ανταλλακτικά της Blum.
- Βεβαιωθείτε ότι κανένα άλλο εργαλείο ή αντικείμενο δε βρίσκεται πάνω στο τραπέζι εργασίας, δίπλα από το κομμάτι εργασίας σας, πριν ενεργοποιήσετε το μηχάνημα συναρμολόγησης.
- Πάντοτε γυρνάτε τον κεντρικό διακόπτη **(3.1)** στη ΘΕΣΗ 0 αφού τελειώσετε την εργασία σας.
- ΠΡΟΣΟΧΗ: Για τη δική σας ασφάλεια, χρησιμοποιείτε μόνο αξεσουάρ που προτείνονται ή υποδεικνύονται από το εγχειρίδιο ή τη βιβλιογραφία της Blum.
- Μην κάνετε οποιεσδήποτε αλλαγές ή τροποποιήσεις στο μηχάνημα συναρμολόγησης.
- Εάν υπάρχουν ερωτήσεις και/ή προβλήματα, παρακαλούμε επικοινωνήστε με το Τμήμα Εξυπηρέτησης Πελατών της BLUM.
- Όλοι οι εθνικοί κανονισμοί σχετικά με την εργατική νομοθεσία και τη βιομηχανική ασφάλεια καθώς και οι οδηγίες απαλλαγής πρέπει να ακολουθούνται.

Δ.5 - Εκπομπή θορύβου

Τα επίπεδα εκπομπής θορύβου κατά το EN ISO 11202 (11204) είναι:

Το επίπεδο θορύβου στο χώρο εργασίας είναι (κύκλος εργασίας): 80,4 dB(A) (μετρημένο σε ύψος 1.5 m και 1 m μπροστά από την άκρη του τραπεζιού εργασίας. Ο παράγοντας διόρθωσης περιβάλλοντος K3A είναι 4 dB και υπολογίζεται σύμφωνα με το EN ISO 11204 Υπόμνημα A. Η διαφορά μεταξύ του εξωγενούς επιπέδου θορύβου και του επιπέδου έντασης του ήχου σε κάθε σημείο μέτρησης είναι > 6dB)

Οι καθορισμένες τιμές είναι τιμές εκπομπής, που σημαίνει ότι δεν είναι απαραίτητα και τιμές ασφαλούς χώρου εργασίας ταυτόχρονα. Παρά το ότι υπάρχει κάποια συσχέτιση μεταξύ τιμών εκπομπής και εισαγωγής, η αναγκαιότητα επιπλέον προφυλάξεων δεν μπορεί να μειωθεί με βεβαιότητα. Παράγοντες που επηρεάζουν το τρέχοντα επίπεδο εισαγωγής στον χώρο εργασίας συμπεριλαμβάνουν το μήκος της έκθεσης, τα χαρακτηριστικά το δωματίου εργασίας, και άλλες πηγές θορύβου. Επίσης, αποδεκτά επίπεδα χώρου εργασίας μπορεί να διαφέρουν από χώρα σε χώρα. Οι πληροφορίες που παρέχονται εδώ είναι σχεδιασμένες να επιτρέπουν στους χρήστες να υπολογίζουν τους ενεχόμενους κινδύνους με μεγαλύτερη ακρίβεια.

Δ.6 - Εκπομπή σκόνης

Εάν συνδεθεί σωστά σε ένα σύστημα απορρόφησης σκόνης, οι εκπομπές σκόνης πέφτουν σαφώς κάτω από τις πρότυπες τεχνικές τιμές. Η μηχανή τοποθέτησης είναι εφοδιασμένη με ένα συνδετικό κομμάτι για σωλήνες με εσωτερική διάμετρο 100 mm. Αυτό προσφέρει αρνητική πίεση 2000 Pa για τη μέγιστη απαιτούμενη μέση ταχύτητα του αέρα των 20m/sec. Αν δεν υπάρχει συνδετικό σύστημα απορρόφησης σκόνης με διάμετρο 100 mm, μπορεί να χρησιμοποιηθεί ο προμηθευόμενος αντάπτορας. Για τη σύνδεση, βεβαιωθείτε ότι μια ελάχιστη ταχύτητα 20 m/sec υπάρχει στο συνδετικό σημείο του σωλήνα των 100 mm.

- Το μηχάνημα συναρμολόγησης πρέπει να συνδέεται με ένα σύστημα απορρόφησης σκόνης. (Η σύνδεση του συστήματος απορρόφησης πρέπει να είναι ευέλικτη και όχι εύφλεκτη).
- Να απομακρύνετε συστηματικά τα υπολείμματα σκόνης και τα ροκανίδια χρησιμοποιώντας ηλεκτρική σκούπα.

<u>MINIPRESS P</u>			
Ser.No.: JB 00001		2010	
V	Hz	kW	
kg /	lbs		
Bohr- und Beschlagsetzmaschine			
Ref.No.: M53.1000			
Julius Blum GmbH - A - 6973			

BG	Пробивни машини
DA	Bore- og beslagssætmaskiner
DE	Bohr- und Beschlagsetzmaschine
EN	Drilling and insertion machine
ET	Puurimis- ja sisestusmasinad
FI	Asennusporakoneet
FR	Machine pour percer et poser des ferrures
EL	Μηχάνημα διάτρησης και τοποθέτησης
IT	Macchina forainseritrice
LV	Urbšanas un furnitūras iestrādāšanas iekārta
LT	Grężimo-montavimo staklės
NL	Boor- en beslagmachines
PL	Maszyna do nawiercania i osadzania okuć
PT	Furadeira e máquina para a montagem de ferragens
RO	Maşină de găurit şi montat feronerie
SV	Borr- och beslagsmonteringsmaskiner
SK	Vrtací a lisovací stroj
SL	Vrtalni stroj in stroj za okovje
ES	Máquinas para taladrar y de instalación de herrajes
CS	Vrtací a lisovací stroje
HU	Fúró- és vasalatbepréselő gépek

ΣΤ.1- Ε.Ε. Βεβαίωση



Η Julius Blum GmbH, Industriestr. 1, A-6973 Höchst εσωκλείει βεβαίωση με την οποία εγγυάται ότι το προϊόν MINIPRESS (M53.xxxx) και οι κεφαλές τρυπανιών (MZK.1000, MZK.1900, MZK.8000, MZK.8800) στα οποία αυτή η δήλωση αναφέρεται, συμμορφώνονται με τις ακόλουθες Ευρωπαϊκές Οδηγίες:

EC Ε.Ε. Οδηγία Μηχανημάτων 2006/42/Ε.Ε.
Ε.Ε. Οδηγία EMV 2004/108/Ε.Ε.

Τα ακόλουθα εναρμονισμένα Ευρωπαϊκά πρότυπα έχουν χρησιμοποιηθεί για να εξασφαλίσουν την ορθή υλοποίηση των απαιτήσεων των Ευρωπαϊκών Οδηγιών:

EN ISO 12100-1, EN ISO 12100-2, EN 60204-1, EN 349, EN 983

Επιπλέον, έχουν εφαρμοστεί τα ακόλουθα πρότυπα:
EN ISO 11202, EN ISO 11204, DIN 33893-2

Καταχωρημένη τοποθεσία:

Τομέας ξύλου

Κέντρο ελέγχου και πιστοποίησης στο BG - PRÜFZERT

T.K. 800480

70504 Stuttgart

Αριθμός ελέγχου και πιστοποίησης GS: 051140

Αριθμός ελέγχου και πιστοποίησης BG: 051141

Höchst, 06.07.09

Dipl.-Ing. Herbert Blum,

Διευθύνων Σύμβουλος

www.blum.com

Εξουσιοδοτημένη αντιπροσωπεία τεκμηρίωσης:

Dipl.-Ing. (FH) Thomas Maier,

www.blum.com

ΣΤ.2 - Τεχνικές πληροφορίες

1) Γενικές πληροφορίες

- Ηλεκτρική Ισχύς (Voltage): δείτε τη σειριακή ετικέτα
- Ρεύμα: δείτε τη σειριακή ετικέτα
- Συνδεδεμένο φορτίο Κινητήρας: 1.1 kW
- Σ.Α.Λ: δείτε τη σειριακή ετικέτα
- Κατανάλωση αέρα: 1.5 λίτρα
- Εκπομπή θορύβων: 80.4 dB(A)

Σημαντικό: Προμηθευτείτε μία υποστηρικτική ασφάλεια 7 A.

Θέση εγκατάστασης:

- Διακύμανση θερμοκρασίας: 5 - 40 °C (39.2 - 104 °F)
- Επίπεδα υγρασίας: 35 - 55 %

3) Μέγιστο πάχος επιφάνειας επεξεργασίας

- τρύπημα μόνο 45 mm
- Τοποθέτηση
Ανάλογα με το εξάρτημα μέγιστο 20 mm έως μέγιστο 32 mm

5) Μέγιστη διάμετρος διάτρησης

- Μέγιστη διάμετρος διάτρησης 35 mm
- Για τρυπάνια δείτε τον πλήρη κατάλογο της BLUM
Πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο εγκεκριμένα τρυπάνια Blum

2) Βάρος και διαστάσεις

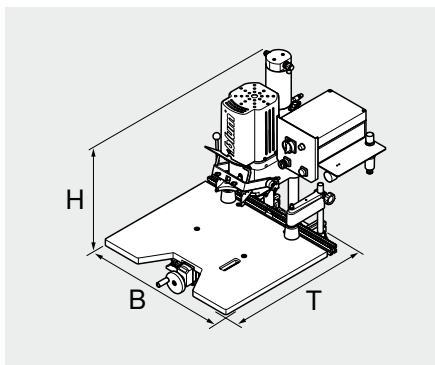
Βάρος:	m=	47 kg
Διαστάσεις:	Y=	771 mm
	W=	684 mm
	D=	690 mm

4) Μέγιστη απόσταση διάτρησης

- Απόσταση διάτρησης κεντρικού τρυπανιού: 0 - 70 mm

6) Αξεσουάρ

- Για αξεσουάρ δείτε τον πλήρη κατάλογο της BLUM



1.1 - Αποσυσκευασία και εγκατάσταση

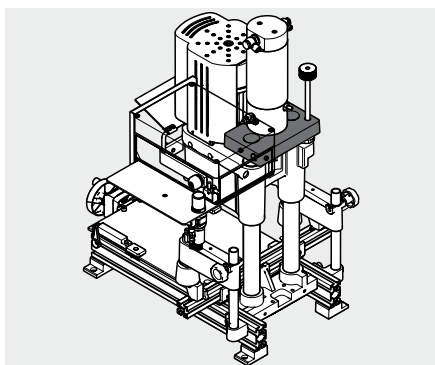
1.1.1) Απαιτούμενος χώρος για το μηχάνημα

H=	771 mm
W=	684 mm
D=	690 mm



ΠΡΟΣΟΧΗ:

Το κέντρο βάρους του μηχανήματος συναρμολόγησης είναι πίσω



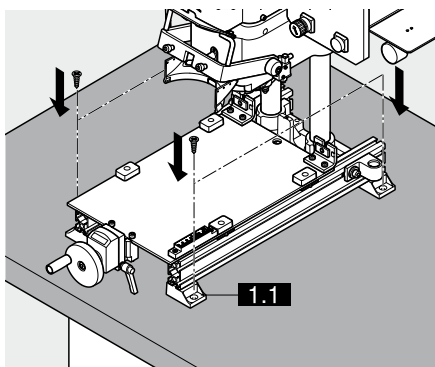
1.1.2) Αποσυσκευασία μηχανήματος και σύνδεση σε κατάλληλο τραπέζι

- Ανοίξτε το κουτί
- Δύο άνθρωποι πρέπει να σηκώσουν το μηχάνημα συναρμολόγησης πάνω στο τραπέζι εργασίας



ΠΡΟΣΟΧΗ:

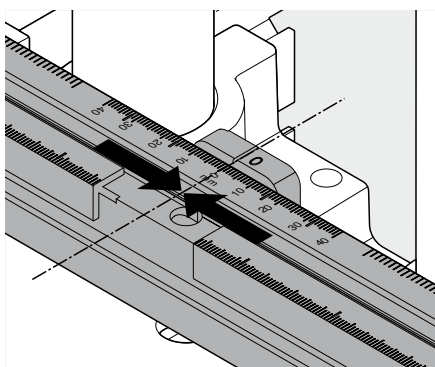
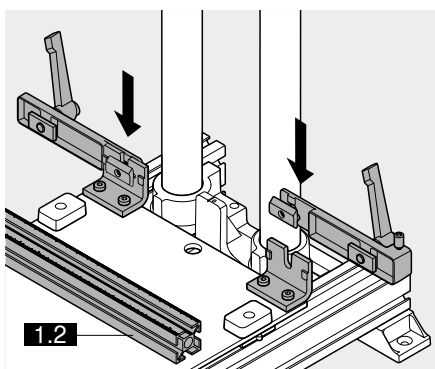
Για να ανυψώσετε το μηχάνημα συναρμολόγησης χρησιμοποιήστε μόνο τη συσκευή αγκιστρώματος και φόρτωσης βάρους

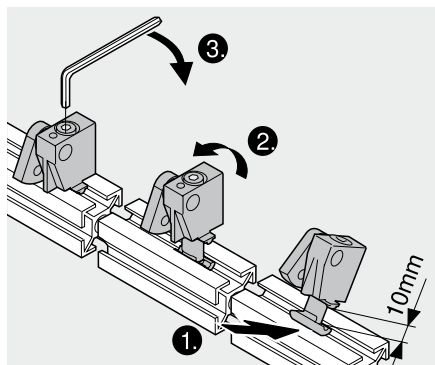


ΠΡΟΣΟΧΗ:

Το μηχάνημα συναρμολόγησης ζυγίζει περίπου 47 kg. Το τραπέζι θα πρέπει να έχει τις κατάλληλες διαστάσεις

- Συνιστόμενο ύψος τραπεζιού 80 - 90 cm
 - Προ-τρυπήστε τις τρύπες και μετά συνδέστε το μηχάνημα συναρμολόγησης **(1.1)** χρησιμοποιώντας τις βίδες.
 - Μην εγκαθιστάτε ή αποθηκεύετε το μηχάνημα συναρμολόγησης σε υγρό περιβάλλον. Ο χώρος πρέπει να είναι ξηρός.
- ### 1.1.3) Σύνδεση **(1.2)** οδηγού βάσης
- Συνδέστε το πακέτο MZE.130M00 σύμφωνα με τις οδηγίες εγκατάστασης που συμπεριλαμβάνονται στο MZE.1300 (BA-199)

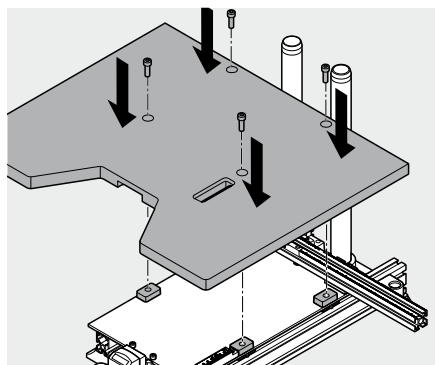




1.1.4) Συνδέστε τη στρόφιγγα στοπ (προαιρετικά)

- Χαλαρώστε τη λαβή κουμπώματος μέχρι η βάση να προεξέχει 10 mm
- Τοποθετήστε τη στρόφιγγα στοπ στον οδηγό υπό γωνία και γυρίστε το κάθετα
- Σφίξτε τη λαβή κουμπώματος

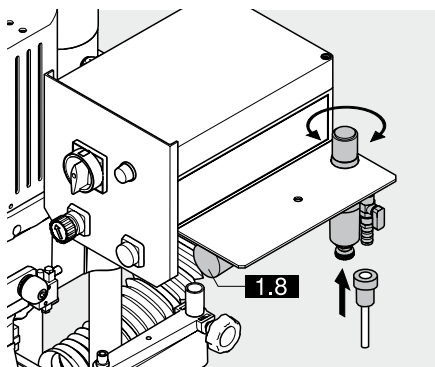
Σημείωση:
Αυτή η διαδικασία μπορεί να χρησιμοποιηθεί και για να τοποθετήσουμε ένα στοπ ανάμεσα σε δύο ήδη τοποθετημένα στοπ.



1.1.5) Σύνδεση επιφάνειας εργασίας

- Συμπληρωματικό τραπέζι εργασίας MZA.5300
 - Ρυθμίστε το τραπέζι στη βάση του οδηγού
 - Βιδώστε το τραπέζι στη βάση του οδηγού
- Τραπέζι εργασίας φτιαγμένο από το χρήστη (δείτε Κεφάλαιο 8 - Υπόμνημα)

ΠΡΟΣΟΧΗ:
Το μηχάνημα συναρμολόγησης δεν πρέπει να βρίσκεται σε λειτουργία χωρίς την επιφάνεια εργασίας. Η επιφάνεια εργασίας πρέπει να στερεώνεται στο μηχάνημα συναρμολόγησης χρησιμοποιώντας τις συμπεριλαμβανόμενες βίδες.



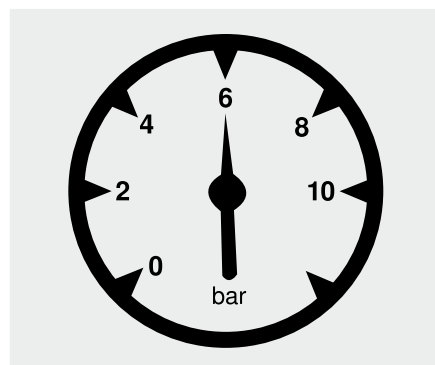
1.2 - Σύνδεση στο σύστημα αεροσυμπιεστή

1.2.1) Σύνδεση παροχής αέρα

ΠΡΟΣΟΧΗ:
Κατά τη διάρκεια της ακόλουθης διαδικασίας, η μονάδα διάτρησης (3.23) πραγματοποιεί μία κίνηση προς τα πάνω.

- Συνδέστε την παροχή αέρα στη μονάδα φίλτρου αέρα (1.8) του μηχανήματος συναρμολόγησης
- Ανοίξτε τη βαλβίδα ασφαλείας

Σημαντικό: Μια μάνικα ταχείας ηλεκτρικής σύζευξης πρέπει να τοποθετηθεί το μέγιστο 3 m το μηχάνημα συναρμολόγησης στη γραμμή παροχής αέρα.



1.2.2) Ρύθμιση λειτουργικής πίεσης

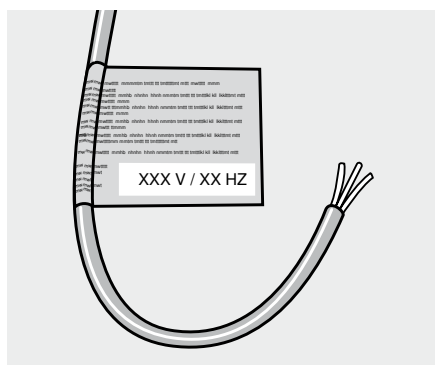
- Η λειτουργική πίεση είναι 6 bar ($P_{min} = 5 \text{ bar}$) / ($P_{min} = 7 \text{ bar}$)
- Η κατανάλωση αέρα ανά κύκλο εργασίας είναι 1.5 λίτρο

1.3 - Ηλεκτρική σύνδεση

1.3.1) Ηλεκτρική σύνδεση

- Το μηχάνημα συναρμολόγησης είναι εξοπλισμένο με μια κύρια πρίζα. Αν η κύρια πρίζα δε μπορεί να χρησιμοποιηθεί, πρέπει να εκτελέσετε τα ακόλουθα βήματα:

ΠΡΟΣΟΧΗ:
Η ηλεκτρική σύνδεση πρέπει να γίνεται μόνο από πιστοποιημένο ηλεκτρολόγο!

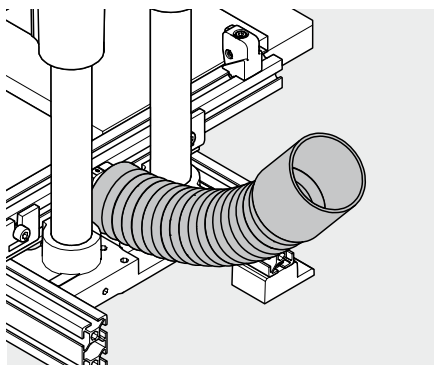


- Βάλτε τον κεντρικό διακόπτη **(2.1)** στη **Θέση 0**
- Η πρίζα σύνδεσης πρέπει να ανταποκρίνεται στα εθνικά πρότυπα. Προμηθευτείτε υποστηρικτικές ασφάλειες 7 A (δείτε Κεφάλαιο 9 - Διαγράμματα).

Σημαντικό:



Το μηχάνημα συναρμολόγησης είναι σχεδιασμένο για την τάση που είναι τυπωμένη στην ετικέτα στο καλώδιο σύνδεσης. Για χρήση με τάσεις άλλων μηχανημάτων συναρμολόγησης, δείτε το Κεφάλαιο 9 - Διαγράμματα



1.4 - Εξαγωγή σκόνης

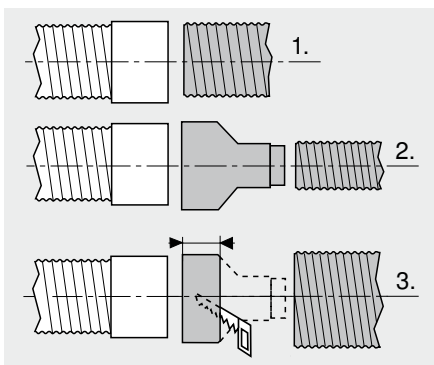
1.4.1) Σύνδεση συστήματος εξαγωγής σκόνης στο μηχάνημα συναρμολόγησης



ΠΡΟΣΟΧΗ:

Το μηχάνημα πρέπει να συνδέεται με ένα σύστημα εξαγωγής σκόνης!

- Εισάγετε τον σπирάλ σωλήνα με εσωτερική διάμετρο **100 mm** στο σωλήνα απορρόφησης και σφίξτε τον.
- Βεβαιωθείτε ότι η μέση ταχύτητα του αέρα για το σύστημα εξαγωγής είναι τουλάχιστον 20 m/sec.
- Αν δεν υπάρχει σύστημα εξαγωγής με διάμετρο **100 mm**, μπορεί να χρησιμοποιηθεί παρεχόμενος αντάπτορας (εικόνα 1.4.2). Για τη σύνδεση, βεβαιωθείτε ότι παρέχετε μια ελάχιστη ταχύτητα αέρα 20 m/sec στο συνδετικό σημείο του **100 mm** σωλήνα.



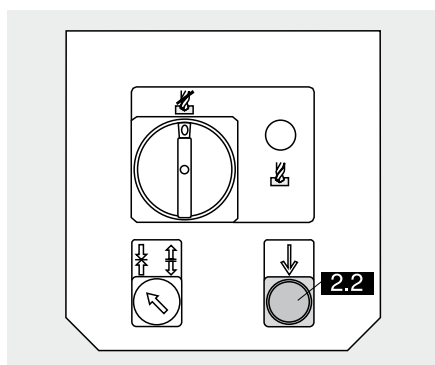
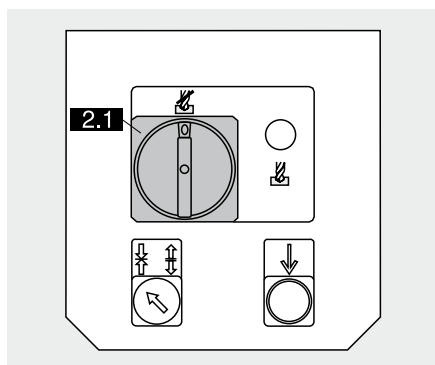
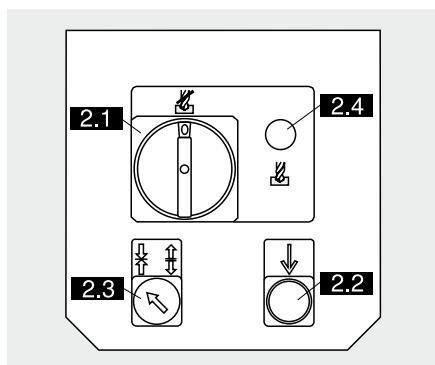
1.4.2) Σύνδεση του συστήματος εξαγωγής με τον ελεγκτή



ΠΡΟΣΟΧΗ:

Η ηλεκτρική σύνδεση πρέπει να γίνεται μόνο από πιστοποιημένο ηλεκτρολόγο!

- Το σύστημα εξαγωγής μπορεί να συνδεθεί στην επαφή **S1 7/8** επιτρέποντας στο σύστημα να ανοίγει αυτόματα χρησιμοποιώντας τον κεντρικό διακόπτη. (Δείτε Κεφάλαιο 9) - Διαγράμματα)



2.1 - Περιγραφή πινάκων λειτουργίας

2.1.1) Προσδιορισμός των λειτουργικών μερών

- (2.1) Κεντρικός διακόπτης
- (2.2) Διακόπτης τροφοδοσίας
- (2.3) Διακόπτης σφικτήρων
- (2.4) Διακόπτης κατάστασης λειτουργίας



ΠΡΟΣΟΧΗ:

Ο κεντρικός διακόπτης δεν αποσυνδέει το μηχάνημα συναρμολόγησης από το σύστημα πίεσης αέρος.



Θέση 0: Ο δείκτης κατάστασης λειτουργίας (2.4) δεν ανάβει. Το μηχάνημα συναρμολόγησης είναι σε κατάσταση ρύθμισης

- Ο κινητήρας δεν μπορεί να ξεκινήσει

- Μπορεί να εφαρμοστεί κίνηση πρεσσαρίσματος



Θέση 1: Ο δείκτης κατάστασης λειτουργίας (2.4) ανάβει. Το μηχάνημα συναρμολόγησης είναι σε κατάσταση λειτουργίας

- Μπορεί να εφαρμοστεί διάτρηση και τοποθέτηση εξαρτημάτων

- Η γραμμή σημαδέματος είναι φωτισμένη



ΠΡΟΣΟΧΗ: Για μακρά ανθεκτικότητα του λέιζερ, ο κεντρικός διακόπτης πρέπει είναι ρυθμισμένος στη θέση 0 όταν δεν λειτουργεί.

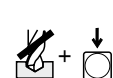
Ο κεντρικός διακόπτης μπορεί να ασφαλιστεί από μη εξουσιοδοτημένη χρήση με τη χρήση μιας απλής κλειδαριάς

2.1.2) Διακόπτης τροφοδοσίας (2.2)



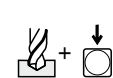
ΠΡΟΣΟΧΗ: Όταν πατάτε το διακόπτη τροφοδοσίας, κρατήστε τα χέρια σας μακριά από την περιοχή εργασίας (A) του μηχανήματος συναρμολόγησης.

Πατώντας το διακόπτη τροφοδοσίας θα εκτελεστεί η τρέχουσα επιλεγμένη διαδικασία εργασίας.



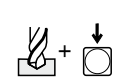
Εγκατάσταση:

Κεντρικός διακόπτης στη **Θέση 0** + διακόπτης τροφοδοσίας πατημένος



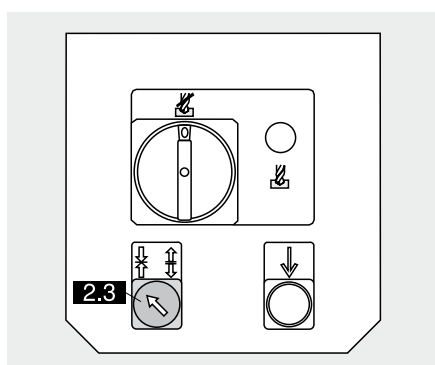
Διάτρηση:

Κεντρικός διακόπτης στη **Θέση 1** + διακόπτης τροφοδοσίας πατημένος



Τοποθέτηση εξαρτήματος:

Περιστρέψτε το αιωρούμενο μπράτσο + πιέστε το διακόπτη τροφοδοσίας



2.1.3) Διακόπτης σφικτήρων (2.2)

Εναλλακτική δυνατότητα: Οι σφικτήρες δεν είναι στο βασικό εξοπλισμό.

Θέση ενεργοποίησης σφικτήρων:

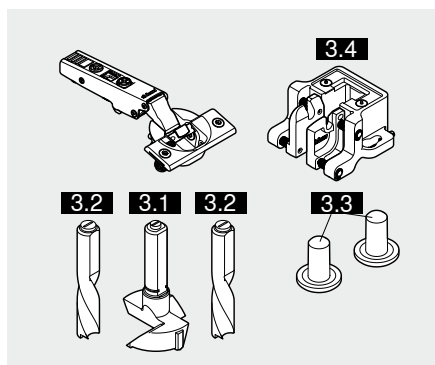


Πιέζοντας το διακόπτη τροφοδοσίας (2.2) αυτόματα ενεργοποιούνται οι σφικτήρες. Αγγίζοντας για λίγο το διακόπτη σφικτήρων (2.3) θα απενεργοποιηθούν οι σφικτήρες.

Θέση απενεργοποίησης σφικτήρων:



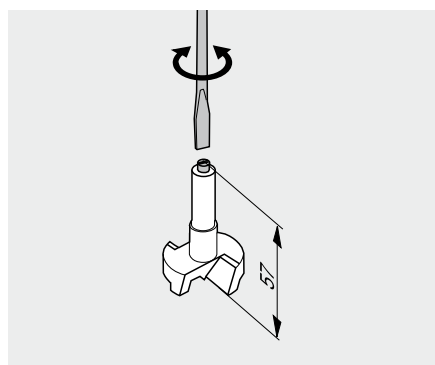
Πατώντας και γυρνώντας το διακόπτη σφικτήρων στη Θέση θα απενεργοποιηθεί ο διακόπτης σφικτήρων οριστικά. Όταν ο διακόπτης τροφοδοσίας (2.2) είναι πατημένος, οι σφικτήρες παραμένουν ενεργοποιημένοι.



3.1 - Συναρμολόγηση μεντεσέδων

3.1.1) Απαιτούμενα μέρη

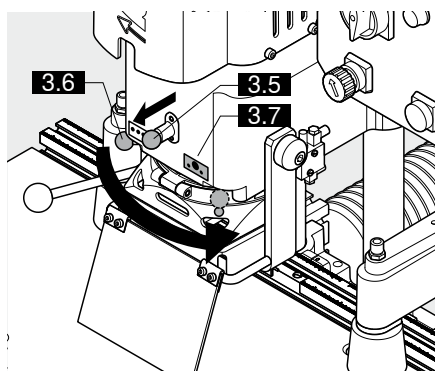
- Τρυπάνια:
1x $\varnothing$ 35 mm δεξιόστροφο (3.1) (μαύρο)
1x $\varnothing$ 8 mm αριστερόστροφο (3.2) (κόκκινο)
- Καλύμματα (3.3)
- Καλούπι MZM.00XX (3.4) (δείτε τον κατάλογο για να προσδιορίσετε το κατάλληλο καλούπι για τον αντίστοιχο μεντεσέ)
- Μεντεσές



3.1.2) Ρύθμιση μήκους τρυπανιού

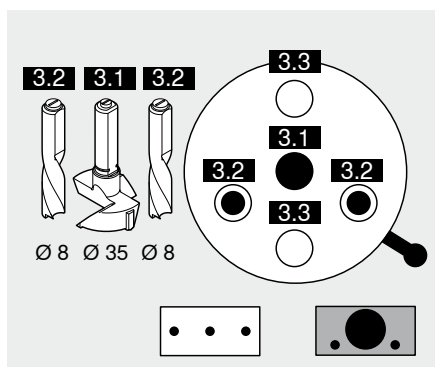
- Το συνολικό μήκος των τρυπανιών (από την άκρη του τρυπανιού μέχρι τη βίδα ρύθμισης) πρέπει να είναι 57 mm
- Για να διορθώσετε το μήκος του τρυπανιού, ρυθμίστε τη βίδα ανάλογα χρησιμοποιώντας ένα κατσαβίδι

Σημαντικό:
! Όλα τα τρυπάνια πρέπει να έχουν το ίδιο μήκος



3.1.3) Ρύθμιση προτύπου διάτρησης

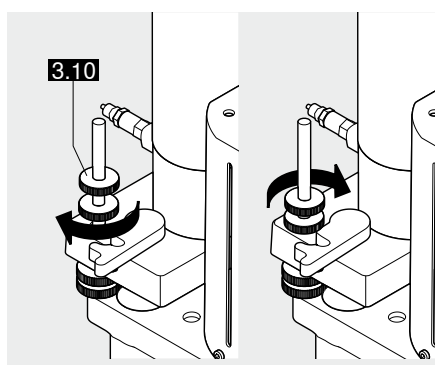
- Τραβήξτε τη λαβή στερέωσης της κεφαλής διάτρησης (3.5)
- Ταυτόχρονα, μετακινήστε το μοχλό (3.6) στο σύμβολο του "Μεντεσέ" (3.7)
- Αποδεσμεύστε τη λαβή στερέωσης της κεφαλής διάτρησης (3.5)



3.1.4) Τοποθέτηση τρυπανιών

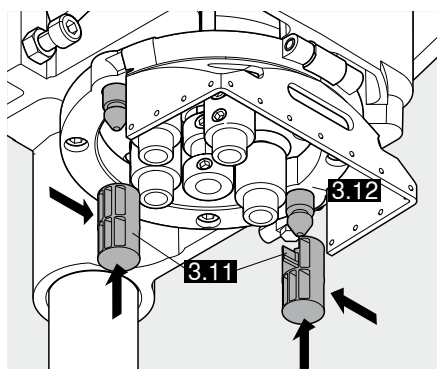
- Κεντρικός διακόπτης (2.1) στη Θέση 0
- Πιέστε τα τρυπάνια μέχρι μέσα στο τσοκ (Η επιφάνεια του άξονα διάτρησης πρέπει να τοποθετηθεί στην κατεύθυνση της βίδας στερέωσης)
- Χρησιμοποιήστε ένα άλθεν με λαβή για να σφίξετε τις βίδες στερέωσης
- Βάλτε καλύμματα στα μη χρησιμοποιούμενα τσοκ (3.3). Αυτό θα κρατήσει τα τσοκ καθαρά και θα εμποδίσει τις βίδες στερέωσης να βγούν έξω από μόνες τους.

Σημαντικό:
! Μη ξεβιδώνετε εντελώς από το τσοκ του τρυπανιού.
Το ολοκληρωτικό ξεβίδωμα μπορεί να καταστρέψει το τσοκ.



3.1.5) Ρύθμιση βάθους διάτρησης

- Ρυθμίστε το βάθος διάτρησης χρησιμοποιώντας την οδοντωτή βίδα (3.10) (Μία στροφή ισοδυναμεί με 1.5 mm)
- Ασφαλίστε την οδοντωτή βίδα (3.10) (κλειδώμα)



3.1.6) Στοπ βάθους διάτρησης (3.11)

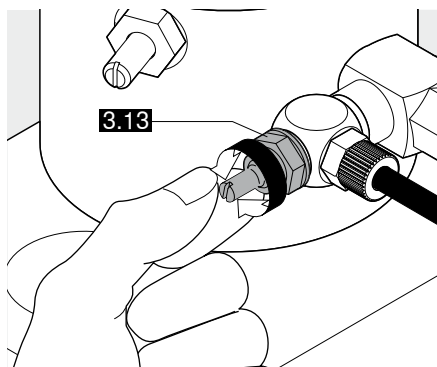
Μία άλλη εναλλακτική για να διατηρήσετε ένα σταθερό το βάθος διάτρησης είναι να εγκαταστήσετε το στοπ βάθους διάτρησης. Όταν το στοπ βάθους διάτρησης εγκατασταθεί, το βάθος διάτρησης είναι πάντα 13 mm ανεξαρτήτως του πάχους της επιφάνειας εργασίας.

εγκατάσταση του στοπ βάθους διάτρησης

- Κεντρικός διακόπτης στη **Θέση 0**
- Αφαιρέστε το τρυπάνι
- Πιέστε το στοπ βάθους διάτρησης μέσα στις τρύπες κλειδώματος του ανασταλτικού δαχτυλιδιού της κεφαλής (3.12) μέχρι να συνδεθεί και γυρίστε το 90 μοίρες με δύναμη.
- Συνδέστε το τρυπάνι

Σημαντικό:

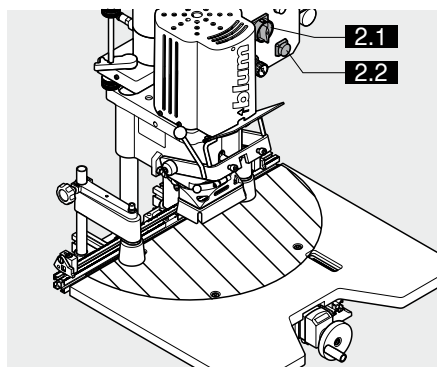
! Το τρυπάνι πρέπει να είναι ρυθμισμένο στα 57 mm. (δείτε σημείο 3.1.2). Η οδοντωτή βίδα δεν πρέπει να τερματίζει πριν επιτευχθεί το επιθυμητό βάθος διάτρησης. (Δείτε σημείο 3.1.5)



3.1.7) Ρύθμιση ταχύτητας λειτουργίας άξονα

Η ταχύτητα του άξονα ρυθμίζεται από το κεφάλι της οδοντωτής βίδας (3.13) στο πίσω μέρος του κυλίνδρου.

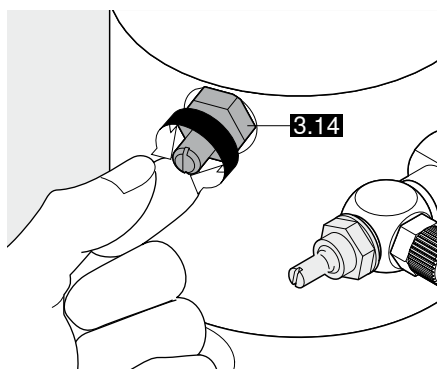
- **Πιο γρήγορα:** Γυρίστε τη βίδα (3.13) προς τα αριστερά
- **Πιο αργά:** Γυρίστε τη βίδα (3.13) προς τα δεξιά



3.1.8) Έλεγχος φρένου του άξονα

Το φρένο του άξονα ελαττώνει την ταχύτητα του άξονα πριν τα τρυπάνια εισέλθουν στο ξύλο. (Αυτό παρατείνει τη ζωή των τρυπανιών και διασφαλίζει διατρήσεις χωρίς σκισίματα)

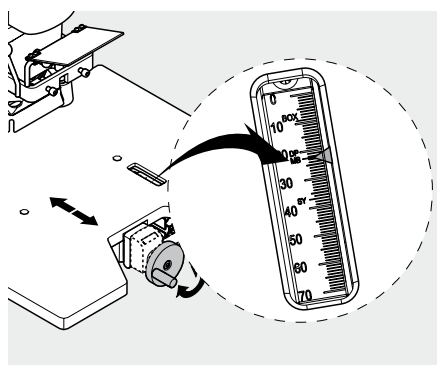
- Κεντρικός διακόπτης (2.1) στη **Θέση 0**
- Κρατήστε την περιοχή εργασίας (A) του μηχανήματος συναρμολόγησης ελεύθερη.
- Πατήστε το διακόπτη τροφοδοσίας (2.2) και παρατηρήστε την κίνηση του άξονα.



3.1.9) Ρύθμιση φρένου του άξονα

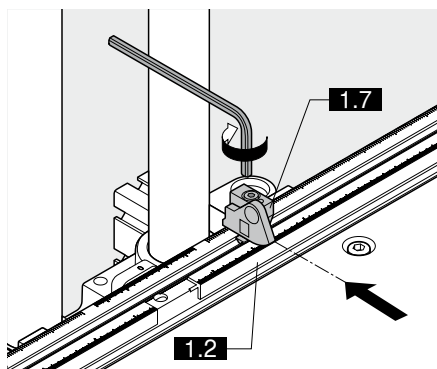
Το φρένο ρυθμίζεται γυρίζοντας τη βίδα (3.14) επάνω στον κύλινδρο.

- **Σκληρό ξύλο:** Γυρίστε τη βίδα (3.14) προς τα δεξιά:
Ο άξονας θα φρενάρει πιο απότομα.
- **Μαλακό ξύλο:** Γυρίστε τη βίδα (3.14) προς τα αριστερά:
Ο άξονας θα φρενάρει πιο απαλά.



3.1.10) Ρύθμιση του συστήματος των στοπ

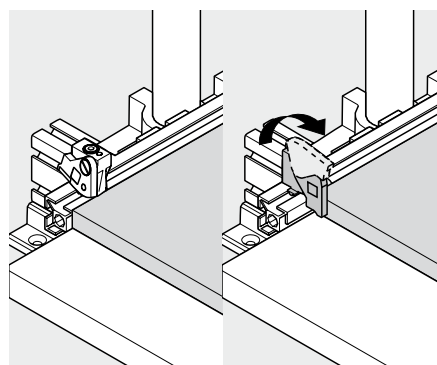
- Ρυθμίστε τις επιθυμητές διαστάσεις χρησιμοποιώντας τον τροχό χειρός
- ή ρυθμίστε το σύστημα στοπ στην ένδειξη FH χρησιμοποιώντας αυτή τη σταθερή ρύθμιση (η απόσταση διάτρησης είναι 22.5 mm)



3.1.11) Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ (1.7)

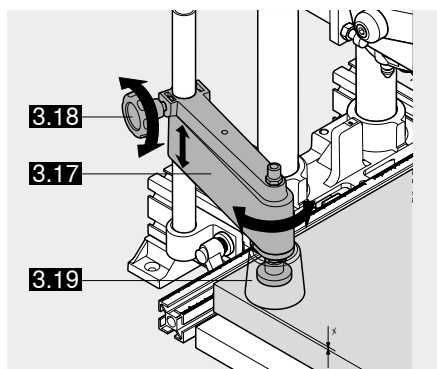
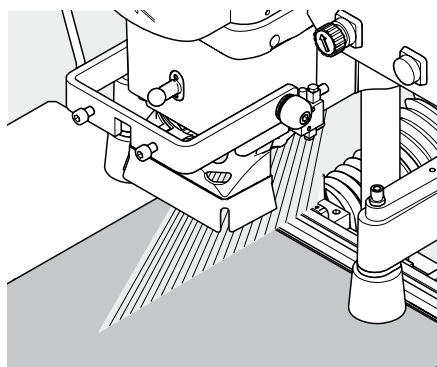
Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ (1.7) στην επιθυμητή διάσταση και σφίξτε τις.

! Σημαντικό:
Ο δείκτης του άκρου βρίσκεται πάνω στο εσωτερικό της στρόφιγγας



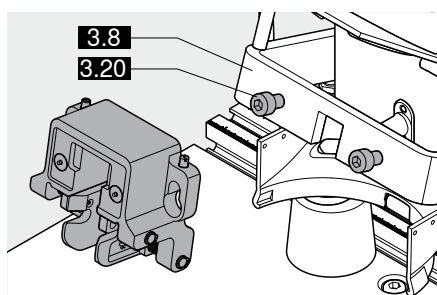
3.1.12) Τοποθετήστε την πόρτα πάνω στο τραπέζι εργασίας και πιέστε προς τα πάνω, αντίθετα προς το στοπ ή τη γραμμή σημαδεύματος.

! Σημαντικό:
Η επιφάνεια του στοπ μπορεί να μεγαλώσει, περιστρέφοντας το πτερύγιο στοπ προς τα μπροστά για επιφάνειες με κινησιά ή καμπύλες (δείτε φωτογραφία).



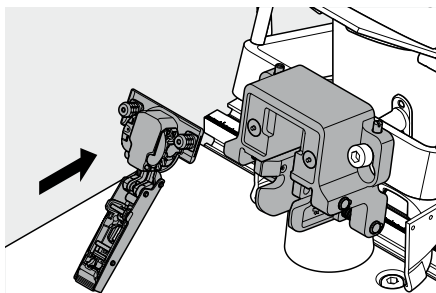
3.1.13) Ρύθμιση σφικτήρων (3.17) στο πάχος του υλικού

- Ανοίξτε τη λαβή του σφικτήρα (3.18).
- Ρυθμίστε τους σφικτήρες (3.17) έτσι ώστε η απόσταση μεταξύ της πόρτας και της βεντούζας (3.19) να είναι μέγιστο $x = 3 \text{ mm}$.
- Χαλαρά σφιγμένη λαβή σφικτήρα (3.18).

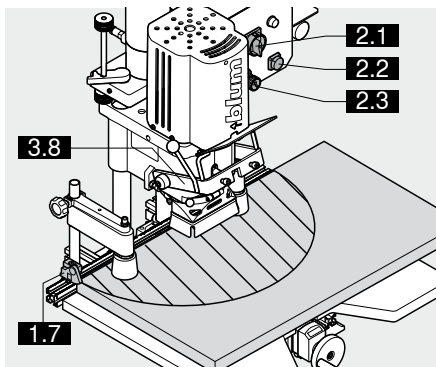


3.1.14) Συνδέστε το καλούπι τοποθέτησης στο αιωρούμενο μπράτσο (3.8)

- Τοποθετήστε το καλούπι στις δύο βίδες στεθεροποίησης (3.20) πάνω στο αιωρούμενο μπράτσο (3.8)
- Σφίξτε τις βίδες ώστε να ασφαλίσετε το καλούπι τοποθέτησης



3.1.15) Κούμπωμα μεντεσέ επάνω στο καλούπι τοποθέτησης



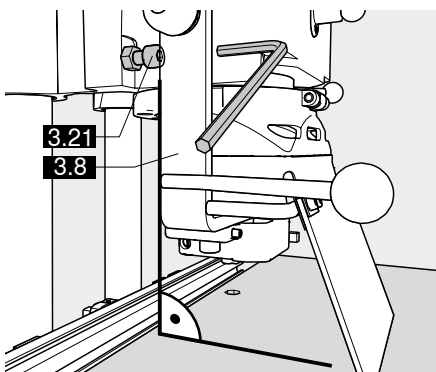
3.1.16) Διάτρηση

ΠΡΟΣΟΧΗ:



Όλα τα αντικείμενα εκτός από το κομμάτι εργασίας πρέπει να απομακρυνθούν από την περιοχή εργασίας του μηχανήματος συναρμολόγησης. Κρατήστε τα χέρια σας μακριά από την περιοχή εργασίας (A).

- Κεντρικός διακόπτης (2.1) στη Θέση 1
- Σφιγκτήρας (2.3) στη Θέση $\frac{1}{2}$
- Το αιωρούμενο μπράτσο (3.8) πρέπει να αιωρείται επάνω.
- Κρατήστε την πόρτα προς τα κάτω, έξω από την επικίνδυνη περιοχή (A) και πιέστε αντίθετα προς τη στρόφιγγα στοπ (1.7)
- Πατήστε το διακόπτη τροφοδοσίας (2.2) μέχρι να φτάσετε το βάθος διάτρησης.
- Αποδεσμεύστε το διακόπτη τροφοδοσίας (2.2).

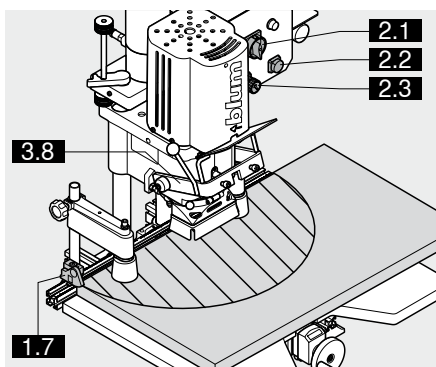


3.1.17) Έλεγχος της ρύθμισης κλίσης του αιωρούμενου μπράτσου (4.8)

- Πρεριστρέψτε προς τα κάτω το αιωρούμενο μπράτσο (3.8) μέχρι το στοπ.
- Ελέγξτε αν και πότε ο μεντεσές στοιχίζεται με τη διάτρηση.
- Αν δεν στοιχίζεται, αυτό μπορεί να προκαλείται από δύο πράγματα:
 - α) Το αιωρούμενο μπράτσο (3.8) δεν έχει ρυθμιστεί κάθετα.
 - Χρησιμοποιήστε τη βίδα για να διορθώσετε αυτή τη ρύθμιση (3.21)
 - β) Το καλούπι τοποθέτησης δεν είναι στο κέντρο
 - Διορθώστε αυτή τη ρύθμιση χρησιμοποιώντας τις βίδες (3.22) πάνω στο καλούπι τοποθέτησης.



Σημαντικό: Αν ο διακόπτης τροφοδοσίας (2.2) πατηθεί μόνο μερικά χιλιοστά, το τρυπάνι και η τοποθέτηση κινούνται προς τα κάτω με μικρή ταχύτητα.



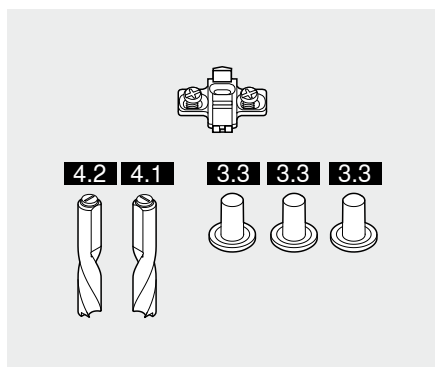
3.1.18) Τοποθέτηση του μεντεσέ

ΠΡΟΣΟΧΗ:



Κρατήστε τα χέρια σας και άλλα αντικείμενα μακριά από την περιοχή εργασίας (A) του μηχανήματος συναρμολόγησης

- Πατήστε το διακόπτη τροφοδοσίας (2.2) μέχρι ο μεντεσές να τοποθετηθεί πλήρως.
- Αποδεσμεύστε το διακόπτη τροφοδοσίας (2.2).
- Στρίψτε προς τα πάνω το αιωρούμενο μπράτσο (3.8)
- Χαλαρώστε τους σφιγκτήρες πατώντας το διακόπτη των σφιγκτήρων (2.3)
- Απομακρύνετε την πόρτα από τη χρησιμοποιούμενη επιφάνεια εργασίας ή μετακινήστε τη στο επόμενο στοπ.

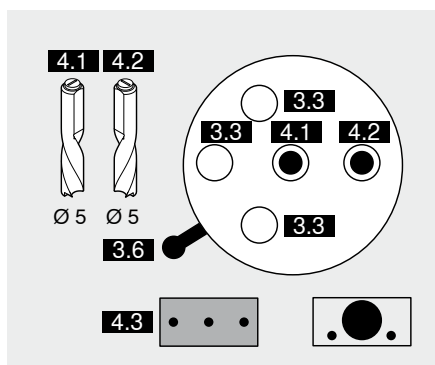


4.1 -Συναρμολόγηση για τακάκι σταυρό

4.1.1) Απαιτούμενα μέρη

- Τρυπάνια:
1 x $\varnothing 5$ mm δεξιόστροφο (4.1) (μαύρο)
1 x $\varnothing 5$ mm αριστερόστροφο (4.2) (κόκκινο)
- Καλύμματα (3.3)
- Πλαϊνό Ντουλαπιού
- Τακάκι σταυρός με ευρωβίδες

4.1.2) Ρύθμιση μήκους τρυπανιού (δείτε σημείο 3.1.2)



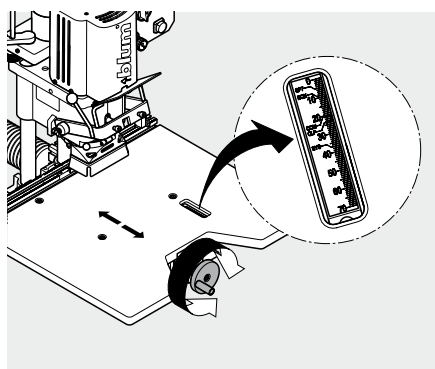
4.1.3) Ρύθμιση προτύπου διάτρησης

- Τραβήξτε τη λαβή στερέωσης της κεφαλής διάτρησης (3.5).
- Ταυτόχρονα, μετακινήστε το μοχλό (3.6) στο σύμβολο Ομάδα τρυπών (4.3)
- Αποδεσμεύστε τη λαβή στερέωσης της κεφαλής διάτρησης (3.5).

4.1.4) Εγκατάσταση τρυπανιών μέσα στο τσοκ (δείτε σημείο 3.1.4)

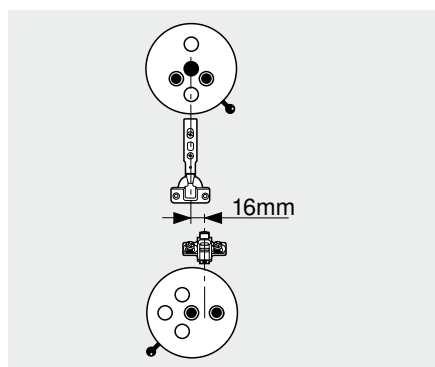
4.1.5) Έλεγχος ρύθμισης βάθους διάτρησης (δείτε σημεία 3.1.5 / 3.1.6)

4.1.6) Ρύθμιση ταχύτητας άξονα (δείτε τα σημεία 3.1.7 / 3.1.8 / 3.1.9)



4.1.7) Ρύθμιση του συστήματος στοπ των οδηγών

- Ρυθμίστε την επιθυμητή διάσταση χρησιμοποιώντας το ρυθμιστή χειρός
- ή ρυθμίστε το σύστημα στοπ στην ένδειξη SY χρησιμοποιώντας αυτή τη σταθερή ρύθμιση (η απόσταση διάτρησης είναι 37 mm).

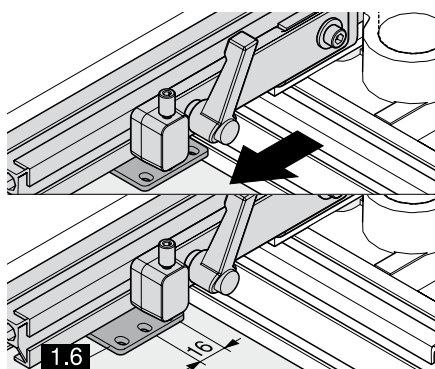


4.1.8) Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ (1.7)

α) Αν η κάτω άκρη της πόρτας πρέπει να είναι πρόσωπο με το κάτω μέρος του κασσωμάτος, μόνο ο οδηγός βάσης (1.2) χρειάζεται να επανατοποθετηθεί.

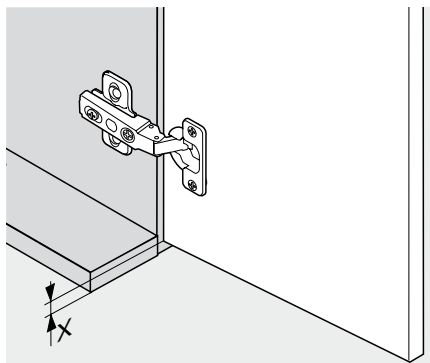
Μετακίνηση οδηγού:

- Χαλαρώστε τις βίδες
- Μετακινήστε τον οδηγό 16 mm προς την κατεύθυνση του εξωτερικού τρυπανιού
- Σφίξτε τις βίδες



Σημαντικό:

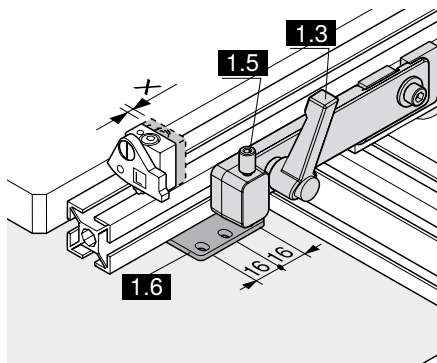
Αυτό το βήμα θα στοιχίσει το σημείο 0 αντισταθμίζοντας για το τακάκι σταυρό. (Δείτε σημείο 4.1.8)



β) Αν το κάτω μέρος της πόρτας πρέπει να είναι κοντότερο ή μακρύτερο από το κάτω μέρος του κασώματος, τα στοπ (1.7) πρέπει να ρυθμιστούν σύμφωνα με τη μετρημένη διαφορά. Επιπλέον, ο οδηγός βάσης (1.2) πρέπει, επίσης, να επανατοποθετηθεί.

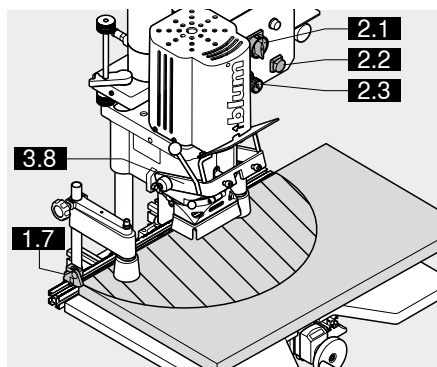
τοποθέτηση στοπ και οδηγών:

- Μετακινήστε τα στοπ σύμφωνα με τη μέτρηση (x)
- Χαλαρώστε τις βίδες
- Μετακινήστε τον οδηγό 16 mm προς την κατεύθυνση του εξωτερικού τρυπανιού
- Σφίξτε τις βίδες



Σημαντικό:

Αυτό το βήμα θα στοιχίσει το σημείο 0 αντισταθμίζοντας για το τακάκι σταυρό. (δείτε σχήμα 4.1.8)



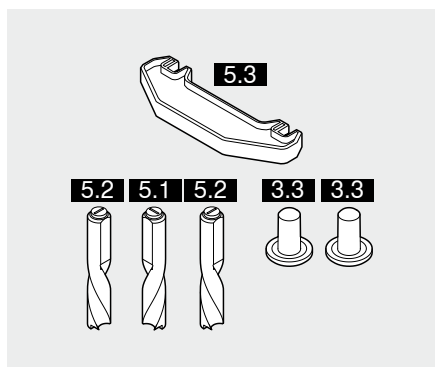
4.1.9) Τοποθετήστε το πλαϊνό του ντουλαπιού πάνω στην επιφάνεια εργασίας και πιέστε προς τα πάνω, αντίθετα από το στοπ ή τη γραμμή σημαδέματος (Δείτε σημείο 3.1.12)

4.1.10) Ρύθμιση σφικτήρων (3.16) στο πάχος του υλικού (Δείτε σημείο 3.1.13)

4.1.11) Διάτρηση (Δείτε σημείο 3.1.16)

4.1.12) Αποδεσμεύστε τους σφικτήρες

- Πατήστε για λίγο τον διακόπτη σφικτήρων (2.3)
- Εφαρμόστε το πλαϊνό του ντουλαπιού στο επόμενο στοπ.



5.1 - Ομάδες τρυπημάτων

5.1.1) Απαιτούμενα μέρη

- Τρυπάνια:
1x $\varnothing$ 5 mm δεξιόστροφο (5.1) (μαύρο)
1x $\varnothing$ 5 mm αριστερόστροφο (5.2) (κόκκινο)
- Καλύμματα (3.3)
- Καλούπι εγκατάστασης (5.3)
- Πλαϊνό Ντουλαπιού

5.1.2) Ρύθμιση μήκους τρυπανιού

(Δείτε σημείο 3.1.2)

5.1.3) Ρύθμιση προτύπου διάτρησης

- Τραβήξτε τη λαβή στερέωσης της κεφαλής διάτρησης (3.5).
- Ταυτόχρονα, μετακινήστε το μοχλό (3.6) στο σύμβολο (4.3)
- Αποδεσμεύστε τη λαβή στερέωσης της κεφαλής διάτρησης (3.5).

5.1.4) Τοποθέτηση τρυπανιών μέσα στο τσοκ

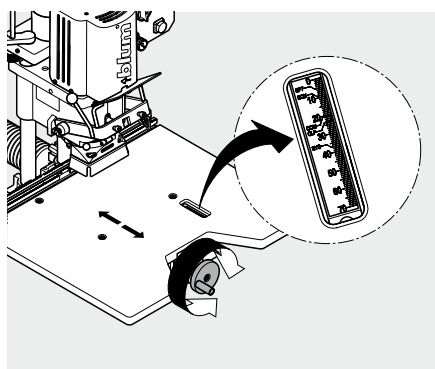
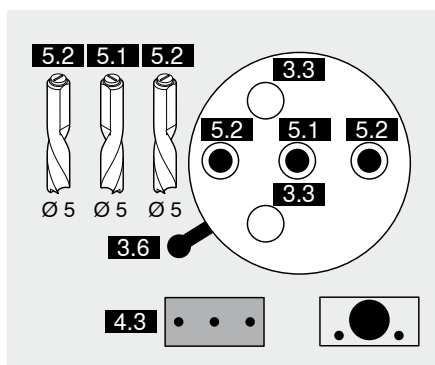
(Δείτε σημείο 3.1.4)

5.1.5) Έλεγχος ρύθμισης βάθους διάτρησης

(Δείτε σημείο 3.1.5 / 3.1.6)

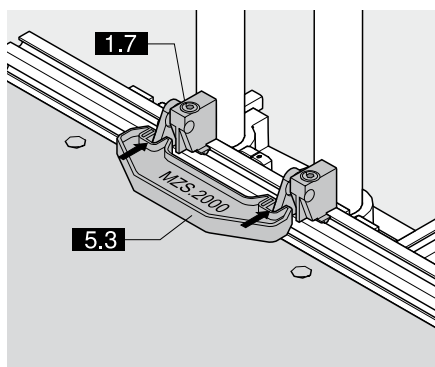
5.1.6) Ρύθμιση ταχύτητας άξονα

(Δείτε σημείο 3.1.5 / 3.1.6 / 3.1.7)



5.1.7) Ρύθμιση στοπ συστήματος

- Ρυθμίστε την επιθυμητή απόσταση χρησιμοποιώντας το ρυθμιστή χειρός
- ή ρυθμίστε το σύστημα στοπ στην ένδειξη SY χρησιμοποιώντας αυτή τη σταθερή ρύθμιση (η απόσταση διάτρησης είναι 37 mm)



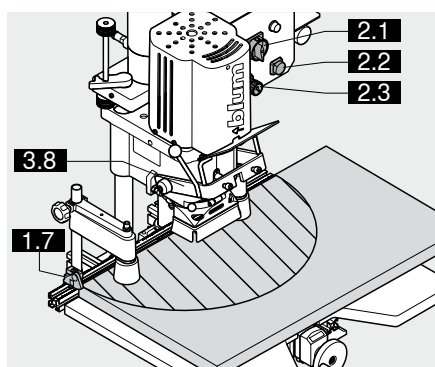
5.1.8) Ρυθμίστε τις στρόφιγγες στοπ (1.7)

(Δείτε σημείο 3.1.11)

5.1.9) Διάτρηση ομάδων τρυπών

- Τοποθετήστε το καλούπι εγκατάστασης (5.3) στο στοπ που έχετε ήδη ρυθμίσει (2.7) και ρυθμίστε ένα επιπλέον στοπ.

Αυτό έχει σαν αποτέλεσμα τη δημιουργία μίας ομάδας 7 τρυπών με απόσταση 32 mm.



5.1.10) Τοποθετήστε το πλαϊνό του ντουλαπιού πάνω στην επιφάνεια εργασίας και πιέστε προς τα πάνω, αντίθετα από το στοπ ή τη γραμμή σημαδέματος

(Δείτε σημείο 3.1.12)

5.1.11) Ρύθμιση σφικτήρων (3.17) στο πάχος του υλικού

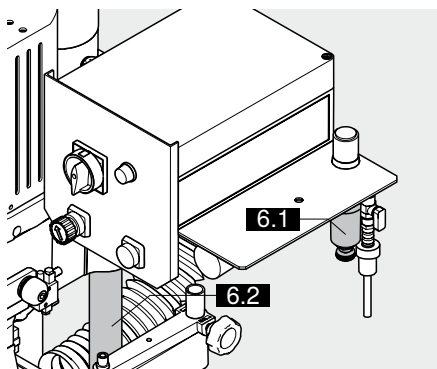
(Δείτε σημείο 3.1.13)

5.1.12) Διάτρηση

(Δείτε σημείο 3.1.16)

5.1.13) Αποδεσμεύστε τους σφικτήρες

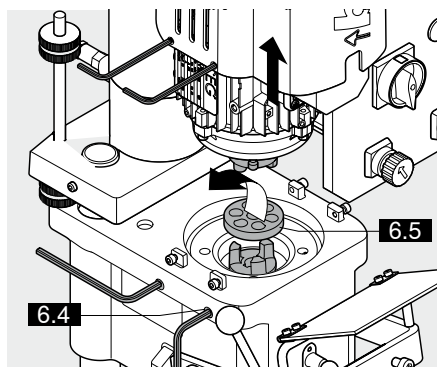
- Πατήστε για λίγο το διακόπτη σφικτήρων (2.3)
- Εφαρμόστε το πλαϊνό του ντουλαπιού στη επόμενο στοπ.



6.1 - Συντήρηση

6.1.1) Συντήρηση

- Η σκόνη από τη διάτρηση πρέπει να απομακρύνεται από το μηχανήμα συναρμολόγησης επί τακτικής βάσεως
- Πριν από τη χρήση του μηχανήματος, θα πρέπει να ελέγχετε πάντοτε το φίλτρο αέρος (6.1) για νερό που μπορεί να έχει συσσωρευθεί εκεί. Αδειάστε τη μονάδα αν είναι απαραίτητο.
- Πριν από κάθε χρήση του μηχανήματος, ελέγξτε τις πνευματικές και ηλεκτρικές γραμμές για πιθανή ζημιά.
- Τα στηρίγματα δεν συντηρούνται και δεν πρέπει να λιπαίνονται
- Τα στοιχεία των οδηγών (6.2) πρέπει να καθαρίζονται συστηματικά με στεγνό πανί για την απομάκρυνση της σκόνης. (Μη χρησιμοποιείτε καθαριστικά ή διαλυτικά)



6.1.2) Κατεστραμένος αντάπτορας κεφαλής

Ο αντάπτορας είναι κατεστραμένος αν:

- Το τρυπάνι είναι κολημμένο στο κομμάτι εργασίας αλλά η φτερωτή του κινητήρα συνεχίζει (1.9) να γυρίζει.

ΠΡΟΣΟΧΗ:



Κρατήστε τα χέρια σας και άλλα αντικείμενα μακριά από την περιοχή εργασίας (A) του μηχανήματος

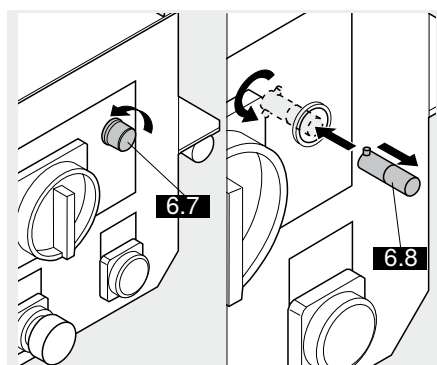
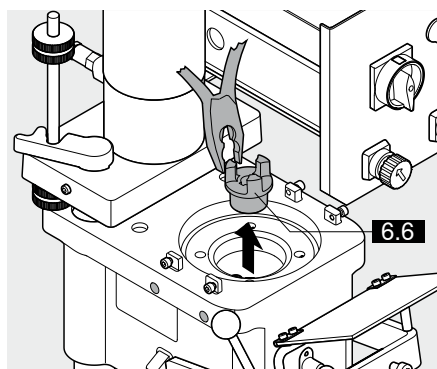
- Ρυθμίστε τον κεντρικό διακόπτη στη **θέση 0**
- Αποσυνδέστε τις ηλεκτρικές και πνευματικές συνδέσεις από το μηχανήμα συναρμολόγησης.
- Αφαιρέστε το τρυπάνι
- Αφαιρέστε το κάλυμμα του κινητήρα
- Λασκάρτε τις τέσσερις πλάγιες βίδες του κινητήρα (6.4) (περίπου 4 πλήρεις περιστροφές)
- Σηκώστε τον κινητήρα και ακουμπήστε τον στον οδηγό

ΠΡΟΣΟΧΗ:



Ασφαλίστε τον κινητήρα από πτώση

- Αφαιρέστε το δακτύλιο απορρόφησης (6.5)
- Αφαιρέστε τον παλιό αντάπτορα (6.6)
- Τοποθετήστε τον ανταλλακτικό αντάπτορα (6.6) στην κεφαλή. (βεβαιωθείτε για τη σωστή τοποθέτηση του αντάπτορα και της κεφαλής)
- Αφαιρέστε το δακτύλιο απορρόφησης (6.5)
- Τοποθετήστε τη βάση του αντάπτορα για τη σύνδεση με τον κινητήρα
- Συνδέστε τον κινητήρα (ο κινητήρας πρέπει να κάτσει με ασφάλεια πάνω στη φλάντζα)
- Λασκάρτε τις τέσσερις πλάγιες βίδες του κινητήρα (6.4)
- Ξανά-τοποθετήστε το κάλυμμα του κινητήρα



6.1.3) Αντικατάσταση του δείκτη ένδειξης λειτουργίας

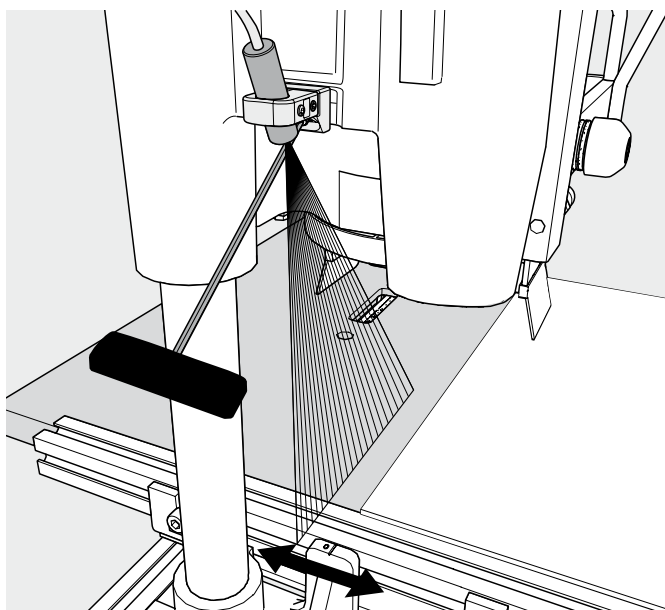
- Αποσυνδέστε το μηχανήμα συναρμολόγησης από το ηλεκτρικό ρεύμα
- Ρυθμίστε τον κεντρικό διακόπτη στη **θέση 0**
- Αφαιρέστε τη μετώπη (6.7) από τον πίνακα ενδείξεων λειτουργίας. (ξεβιδώστε)
- Αφαιρέστε την καμμένη λάμπα (6.8). (Πατήστε και γυρίστε προς τα αριστερά)
- Εγκαταστήστε τη νέα λάμπα (6.8). (Πατήστε και γυρίστε προς τα δεξιά)
- Ξανασυνδέστε τη μετώπη (6.7) στον πίνακα παρουσίασης ενδείξεων λειτουργίας.

7.1 - Πρόβλημα κατά τη διάτρηση

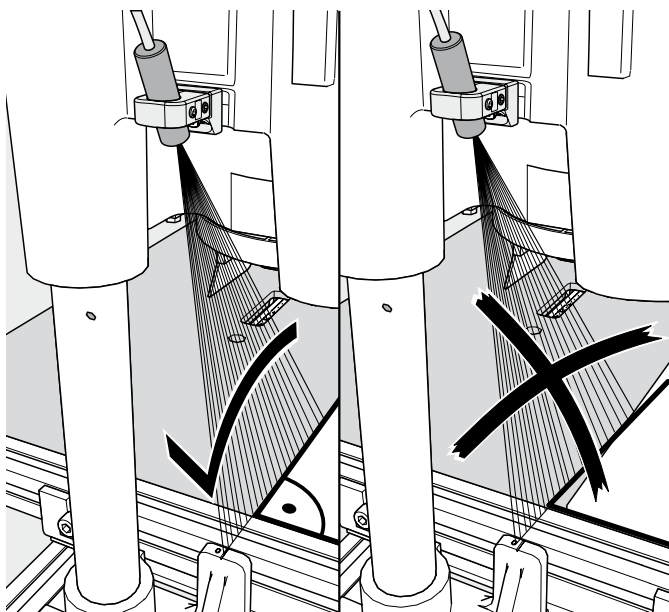
Σφάλμα	Αιτία	Λύση	Σχόλιο
Οι τρύπες είναι πολύ μεγάλες, οβάλ ή με σπασίματα	Διάμετρος τρυπανιού πολύ μεγάλη	Ελέγξτε το τρυπάνι	κανένα
	Τα τρυπάνια είναι χαλασμένα	Αλλάξτε τρυπάνι	κανένα
	Η ταχύτητα του άξονα διάτρησης είναι πολύ υψηλή	Ρυθμίστε στη σωστή ταχύτητα	Δείτε σημείο 3.1.7
	Για διάτρηση της επιφάνειας εργασίας απ' άκρη σ' άκρη	Χρησιμοποιήστε τρυπάνι με μύτη για διάτρηση απ' άκρη σ' άκρη	κανένα
	Οι πύρροι των γραναζιών είναι λυγισμένοι, π.χ. τα στηρίγματα είναι ελαττωματικά	Αντικαταστήστε την κεφαλή γραναζιών	κανένα
	Μπλοκάρισμα τρυπανιού στο ξύλο	Χρησιμοποιείτε μόνο κομμάτια ξύλου, συνθετικές επιφάνειες από ξύλο ή ξύλο με πλαστική επικάλυψη.	κανένα
	Διάτρηση ακατάλληλου υλικού	Ρυθμίστε στη σωστή ταχύτητα	Δείτε σημείο 3.1.7
	του άξονα διάτρησης είναι πολύ υψηλή		
	Σπασμένη συσκευή κλειδώματος (ο κινητήρας δουλεύει, το τρυπάνι δεν περιστρέφεται)	Αντικαταστήστε την ελαττωματική συσκευή κλειδώματος	Δείτε σημείο 6.1.2
	Τα τρυπάνια δεν κόβουν	Αντικαταστήστε τα τρυπάνια	κανένα
Μποκάρισμα τρυπανιού στο ξύλο	Η φορά των τρυπανιών δεν έχει οριστεί σωστά	Τοποθετήστε τα αριστερόστροφα τρυπάνια στα τσοκ με κόκκινο χρώμα και τα δεξιόστροφα στα τσοκ με μαύρο χρώμα	κανένα
	Η μηχανή τοποθέτησης έχει συνδεθεί σε λάθος τάση	Εξετάστε την τάση της εγκατάστασης και συγκρίνετέ τη με τα δεδομένα του κινητήρα. Έχει ελεγχθεί από εξουσιοδοτημένο ηλεκτρολόγο	Δείτε το κεφάλαιο 9 - Διαγράμματα
	Τα τρυπάνια δεν μπορούν να μπουν μέσα στα τσοκ	Καθαρίστε τα τσοκ Χρησιμοποιήστε τα καλύμματα των τσοκ	κανένα
	Η άκρη των τρυπανιών πολύ μεγάλη ή κατεστραμένη	Αντικαταστήστε τα τρυπάνια	κανένα
Το βάθος διάτρησης δεν είναι κατάλληλο	Το βάθος διάτρησης δεν έχει ρυθμιστεί σωστά	Διορθώστε τη ρύθμιση του βάθους διάτρησης	Δείτε σημείο 3.1.5
	Το μήκος τρυπήματος δεν είναι κατάλληλο	Ρυθμίστε το μήκος των τρυπανιών στα 57 mm	Δείτε σημείο 3.1.2
	Τα τρυπάνια δεν έχουν τερματίσει μέσα στα τσοκ	Καθαρίστε τη σκόνη μέσα από τα τσοκ και τερματίστε τα τρυπάνια	Δείτε το κεφάλαιο 3
	Το πάχος της επιφάνειας επεξεργασίας δεν αντιστοιχεί στην προ-υπολογισμένη τιμή (π.χ. 15 mm αντί για 16 mm)	Ελέγξτε το πάχος, διορθώστε το βάθος διάτρησης χρησιμοποιήστε τα στοπ βάθους	Δείτε το κεφάλαιο 3

7.1 - Πρόβλημα κατά τη διάτρηση

Σφάλμα	Αιτία	Λύση	Σχόλιο
Τα τρυπήματα είναι παράκεντρα ή σε λάθος θέση	Το μηχάνημα συναρμολόγησης οδηγείτε ενάντια κάποιου αντικειμένου	Απομακρύνετε το αντικείμενο	κανένα
	Ο διακόπτης τροφοδοσίας απελευθερώθηκε πριν επιτευχθεί το βάθος διάτρησης	Κρατήστε το διακόπτη πατημένο μέχρι την επίτευξη του επιθυμητού βάθους	κανένα
	Ύψος επιφάνειας εργασίας (πάχος)	Βάλτε την επιφάνεια εργασίας από κάτω μέχρι να επιτευχθεί το ένα ύψος 24 mm	Δείτε το κεφάλαιο 8 - Διαγράμματα
	Το φρένο του άξονα έχει ρυθμιστεί πολύ ψηλά	Ανοίξτε λίγο τη βαλβίδα απαγόρευσης	Δείτε σημείο 3.1.9
	Τα στοπ δεν τοποθετήθηκαν στη σωστή θέση στον οδηγό.	Ελέγξτε τις θέσεις και τα στοπ και διορθώστε τα αν είναι απαραίτητο	κανένα
	Ο οδηγός δεν έχει τοποθετηθεί σωστά	Ρυθμίστε τον οδηγό στη θέση 0	Δείτε σημείο 1.1.3
	Πριονίδι ανάμεσα στον οδηγό και το κομμάτι εργασίας	Αφαιρέστε τη σκόνη και το πριονίδι	κανένα
	Η επέκταση του οδηγού δεν έχει συνδεθεί σωστά	Ελέγξτε τις συδέσεις των οδηγών και των επεκτάσεων - ελέγξτε τις αποστάσεις μεταξύ των οδηγών	κανένα
	Ο μοχλός κίνησης δεν κατεβαίνει	Βοηθήστε τις βίδες του μοχλού να κινηθούν	Δείτε σημείο 3.1.3
	Η επιφάνεια εργασίας δεν είναι τοποθετημένη στη γραμμή σημαδέματος λείζερ	Τοποθετήστε την επιφάνεια εργασίας σωστά	κανένα
	Το κομμάτι εργασίας δε μπορεί να τοποθετηθεί πάνω στη γραμμή σημαδέματος λείζερ	Δείτε τα ακόλουθα βήματα εργασίας	κανένα


Ρυθμίστε το λείζερ στη γραμμή σημαδέματος 0:

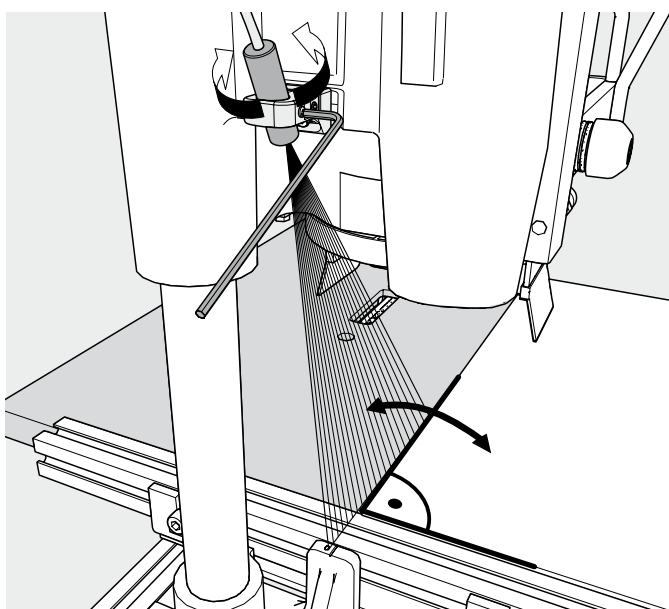
- Λασκάρετε ελαφρώς την υπό-συναρμολόγηση βίδα χρησιμοποιώντας άλλην (αριστερόστροφα)
- Ρυθμίστε τη γραμμή λείζερ στη θέση 0
- Σφίξτε τις βίδες χρησιμοποιώντας άλλην (δεξιόστροφα)



Ρυθμίζοντας τη γωνία λέιζερ

Εκτελέστε τα ακόλουθα βήματα μόνο όταν η γωνία του λέιζερ δεν είναι σωστή

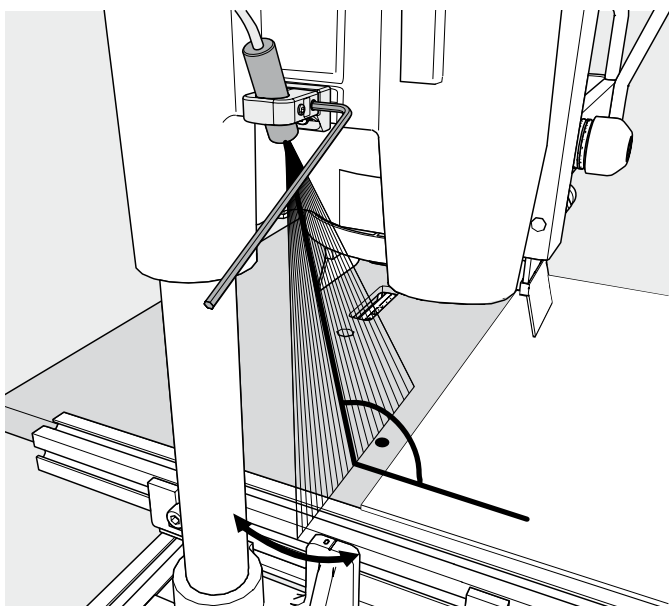
- Λασκάρετε τη βίδα ρύθμισης χρησιμοποιώντας άλλεν (αριστερόστροφα)
- Γυρίστε τη διοδο λέιζερ μέχρι να επιτευχθεί η σωστή γωνία στην επιφάνεια εργασίας ή τον οδηγό. Χρησιμοποιήστε μια επιφάνεια εργασίας για τη στοίχιση. Συνδέστε την επιφάνεια εργασίας στο κέντρο εργασίας χρησιμοποιώντας σφιγκτήρες.
- Ξανασφίξτε τις βίδες ρύθμισης χρησιμοποιώντας το κλειδί άλλεν (δεξιόστροφα)



Ρυθμίζοντας τη γωνία λέιζερ

Εκτελέστε τα ακόλουθα βήματα μόνο όταν η γωνία του λέιζερ δεν είναι σωστή

- Λασκάρετε τη βίδα ρύθμισης χρησιμοποιώντας άλλεν (αριστερόστροφα)
- Γυρίστε τη διοδο λέιζερ μέχρι να επιτευχθεί η σωστή γωνία στην επιφάνεια εργασίας ή τον οδηγό. Χρησιμοποιήστε μια επιφάνεια εργασίας για τη στοίχιση. Συνδέστε την επιφάνεια εργασίας στο κέντρο εργασίας χρησιμοποιώντας σφιγκτήρες.
- Ξανασφίξτε τις βίδες ρύθμισης χρησιμοποιώντας το κλειδί άλλεν (δεξιόστροφα)



Η δέσμη λέιζερ δεν είναι κατακόρυφη

Εκτελέστε τα ακόλουθα βήματα μόνο όταν το λέιζερ δεν είναι κατακόρυφο

Η δέσμη λέιζερ δεν είναι κατακόρυφη όταν αυτό έχει μεταφερθεί από τη θέση 0 κατά την κάθετη κίνηση

- Λασκάρετε τη βίδα ρύθμισης χρησιμοποιώντας άλλεν (αριστερόστροφα)
- Μετακινήστε τη διοδο λέιζερ μέχρι η δέσμη λέιζερ να είναι κατακόρυφη
- Ξανασφίξτε τις βίδες ρύθμισης χρησιμοποιώντας το κλειδί άλλεν (δεξιόστροφα)

7.2 - Πρόβλημα κατά την τοποθέτηση εξαρτημάτων

Σφάλμα	Αιτία	Λύση	Σχόλιο
Τα εξαρτήματα δε μπορούν να τοποθετηθούν ή μπαίνουν με μεγάλη δυσκολία	Η πίεση του αέρα είναι πολύ χαμηλή	Η πίεση πρέπει να είναι μεταξύ 5 - 7 bar.	Δείτε σημείο 1.2.2
	Το καλούπι ή το μπράτσο τοποθέτησης κινούνται προς κάποιο αντικείμενο (π.χ. στρόφιγγα στοπ)	Απομακρύνετε το αντικείμενο	κανένα
	Η επιφάνεια προς επεξεργασία είναι πολύ σκληρή	Λοξά τρυπήματα	Χρησιμοποιήστε μονοκόμματο αλφάδι
	Οι τρύπες δεν είναι αρκετά βαθιές	Δείτε σημείο "Το επιθυμητό βάθος διάτρησης δεν έχει επιτευχθεί"	κανένα
	Οι διάμετροι τρυπήματος είναι πολύ μικρές	Ελέγξτε τα τρυπάνια και αντικαταστήστε τα αν είναι απαραίτητο	κανένα
	Το καλούπι μετακινήθηκε ή γύρισε	Ρυθμίστε το καλούπι	Δείτε σημείο 3.1.14
	Υπάρχει πριονίδι στις τρύπες	Αφαιρέστε το πριονίδι από τις τρύπες	κανένα
	Το αιωρούμενο μπράτσο δεν έχει ρυθμιστεί σωστά	Ελέγξτε τη ρύθμιση του μπράτσου	Δείτε σημείο 3.1.17

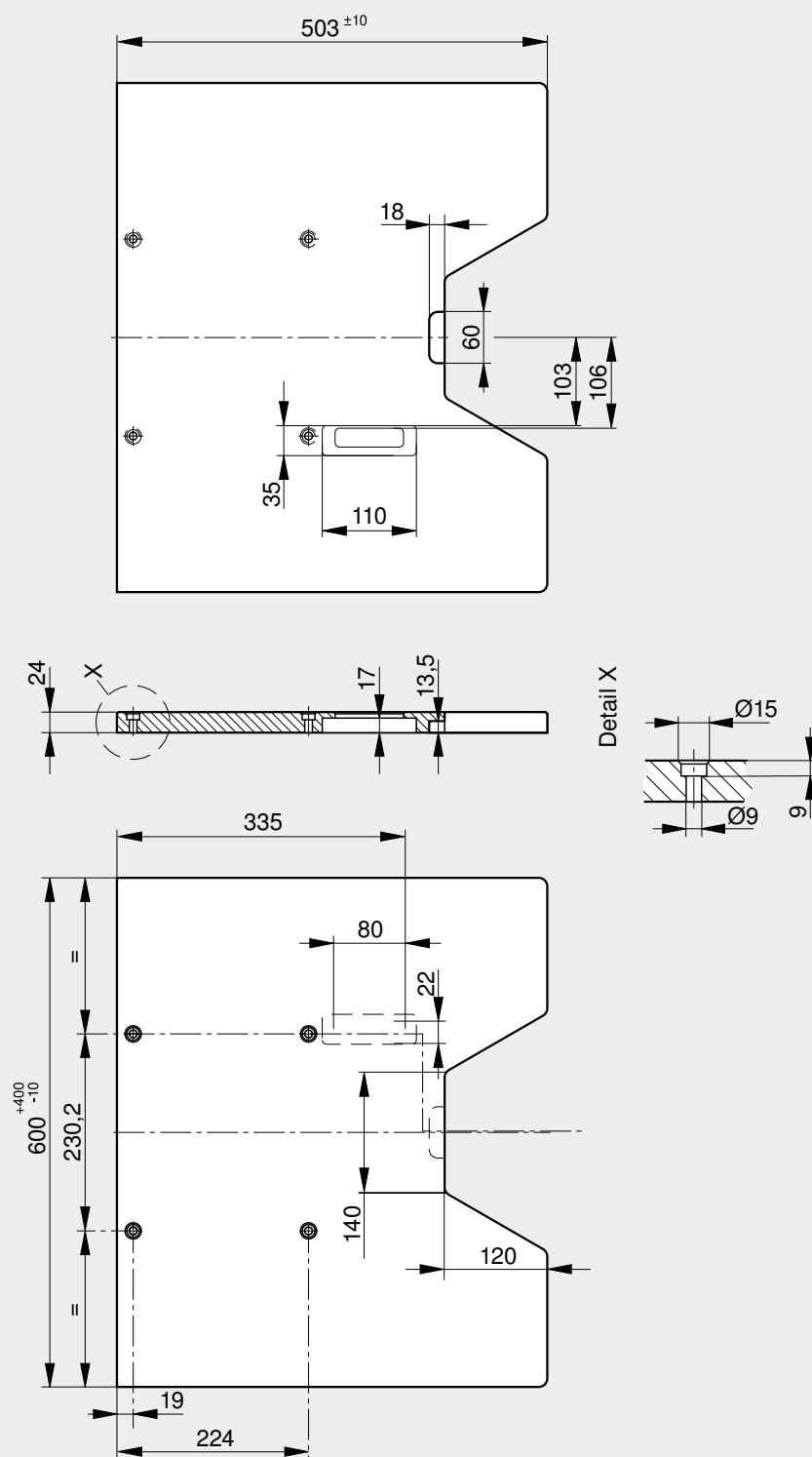
7.3 - Προβλήματα λειτουργίας

Σφάλμα	Αιτία	Λύση	Σχόλιο
Ο κινητήρας δε λειτουργεί	Το μηχάνημα δεν είναι συνδεδεμένο με το ηλεκτρικό ρεύμα	Συνδέστε το μηχάνημα συναρμολόγησης στο ηλεκτρικό ρεύμα	κανένα
	Το μηχάνημα δεν είναι συνδεδεμένο με την παροχή αέρα	Συνδέστε το μηχάνημα συναρμολόγησης στην παροχή αέρα	κανένα
	Η ασφάλεια της εγκατάστασης έχει καεί	Πατήστε την ασφάλεια ή αντικαταστήστε τη	κανένα
	Η ασφάλεια του μηχανήματος συναρμολόγησης είναι ελαττωματική	Ο ηλεκτρολόγος πρέπει να αλλάξει την ασφάλεια	Δείτε το ηλεκτρικό διάγραμμα
	Ο κεντρικός διακόπτης δε βρίσκεται στη θέση "1" (τρύπημα)	Βάλτε τον κεντρικό διακόπτη στη θέση "1"	Δείτε σημείο 2.1.1
	Το αιωρούμενο μπράτσο έχει γυρίσει προς τα κάτω	Σηκώστε το μπράτσο	Δείτε σημείο 3.1.16
	Το μηχάνημα συναρμολόγησης έχει συνδεθεί σε λάθος τάση	Εξετάστε την τάση της εγκατάστασης και συγκρίνετέ τη με τα δεδομένα του κινητήρα. Έχει ελεγχθεί από εξουσιοδοτημένο ηλεκτρολόγο	Δείτε το ηλεκτρικό διάγραμμα
	Ελαττωματικός κινητήρας	Ο ηλεκτρολόγος πρέπει να αλλάξει τον κινητήρα	κανένα

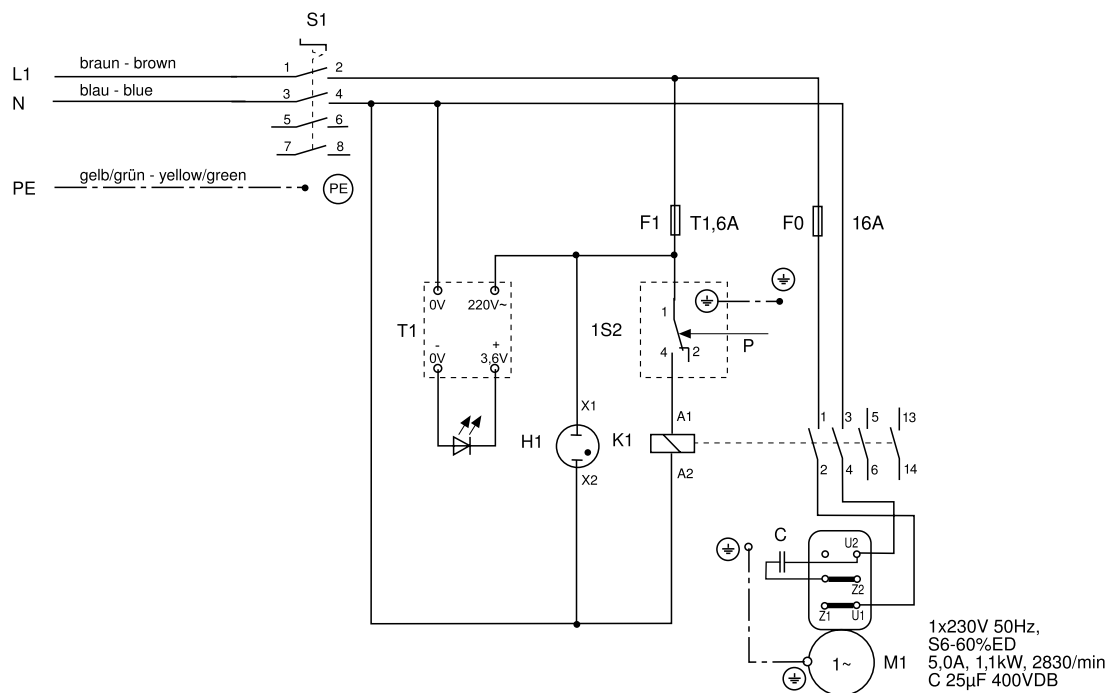
7.3 - Προβλήματα λειτουργίας

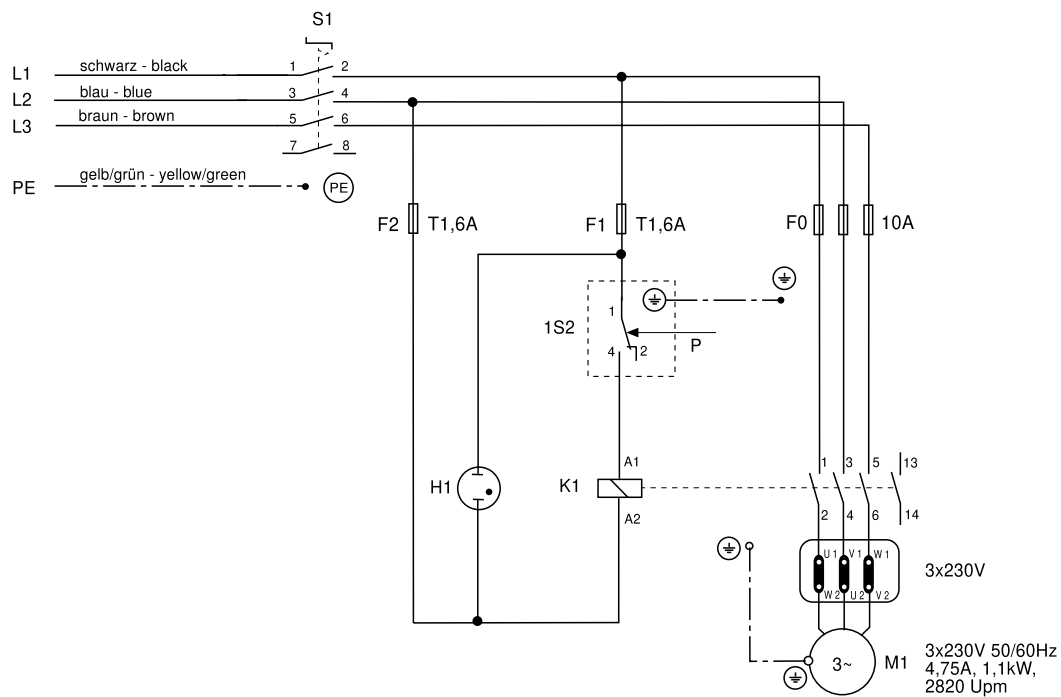
Σφάλμα	Αιτία	Λύση	Σχόλιο
Υπερθέρμανση κινητήρα	Το μηχάνημα συναρμολόγησης έχει συνδεθεί σε λάθος τάση	Εξετάστε την τάση της εγκατάστασης και συγκρίνετέ τη με τα δεδομένα του κινητήρα. Ο έλεγχος πρέπει να γίνει από εξουσιοδοτημένο ηλεκτρολόγο	Δείτε το ηλεκτρικό διάγραμμα
	Τρύπημα σε σκληρό ξύλο με πολύ υψηλή ταχύτητα	Μειώστε την ταχύτητα του άξονα	Δείτε σημείο 3.1.7
	Το κάλυμμα του κινητήρα είναι βρώμικο ή καλυμμένο με κάτι	Αφαιρέστε τα αντικείμενα και το πριονίδι από την περιοχή του καλύμματος του κινητήρα	κανένα
	Το μηχάνημα δεν είναι συνδεδεμένο με την παροχή αέρα	Συνδέστε το μηχάνημα συναρμολόγησης στην παροχή αέρα	Δείτε σημείο 1.2.1
	Η πίεση του αέρα είναι πολύ χαμηλή	Ρυθμίστε την πίεση του αέρα (5-7 bar)	Δείτε σημείο 1.2.2
	Ο πνευματικός σωλήνας είναι λυγισμένος ή κατεστραμμένος	Ελέγξτε τις γραμμές του αέρα	κανένα
	Ο διακόπτης ρύθμισης της ταχύτητας του άξονα είναι κλειστός	Ανοίξτε το διακόπτη	Δείτε σημείο 3.1.9
	Η βαλβίδα του κουμπιού τροφοδοσίας είναι χαλασμένη	Αντικαταστήστε τη βαλβίδα	κανένα
Δεν πραγματοποιείται κίνηση πρεσαρίσματος όταν ο διακόπτης τροφοδοσίας έχει ενεργοποιηθεί	Ελαττωματικός κύλινδρος	Αντικαταστήστε τον κύλινδρο	κανένα
	Λανθασμένη θέση διακόπτη σφικτήρων	Αλλάξτε τη θέση διακόπτη σφικτήρων	Δείτε σημείο 2.1.3
	Ελαττωματική βαλβίδα σφικτήρων	Αντικαταστήστε τη βαλβίδα σφικτήρων	κανένα
Οι σφικτήρες δε λειτουργούν (προαιρετικό)	Ελαττωματικός γλόμπος νέον	Αντικαταστήστε το γλόμπο νέον	Δείτε σημείο 6.1.3
	Ελαττωματική ασφάλεια κυκλώματος καθοδήγησης	Ένας ηλεκτρολόγος πρέπει να αλλάξει την ασφάλεια	κανένα
Η δείκτης κατάστασης λειτουργίας δεν ανάβει.	Ο δακτύλιος σύσφιξης είναι χαλαρός ή ελαττωματικός	Σφίξτε το δακτύλιο ή αντικαταστήστε τον	κανένα
	Άλλα προβλήματα	Αντικαταστήστε το φίλτρο αέρος	κανένα
Το φίλτρο αέρος δεν είναι σφιγμένο	Ο σωλήνας είναι λυγισμένος ή χαλαρός	Αντικαταστήστε το σωλήνα	κανένα
	Ο μηχανισμός φυσίματος του πριονιδιού είναι ελαττωματικός	Διορθώστε το μηχανισμό γυρνώντας το σωλήνα φυσίματος	κανένα
Η μηχανισμός φυσίματος του πριονιδιού είναι ελαττωματικός	Στηρίγματα, πύρροι ή γρανάζια έχουν καταστραφεί	Αντικαταστήστε την κεφαλή γραναζιών	κανένα
Ελαττωματική κεφαλή γραναζιών			

8.1 – Τραπέζι εργασίας του χρήστη

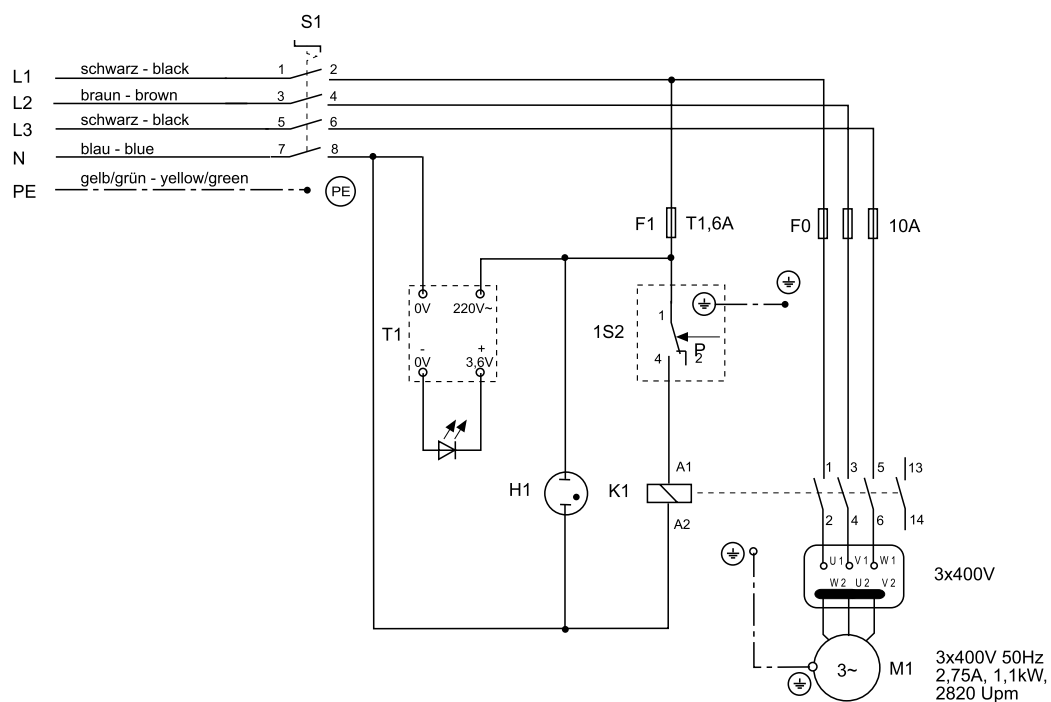
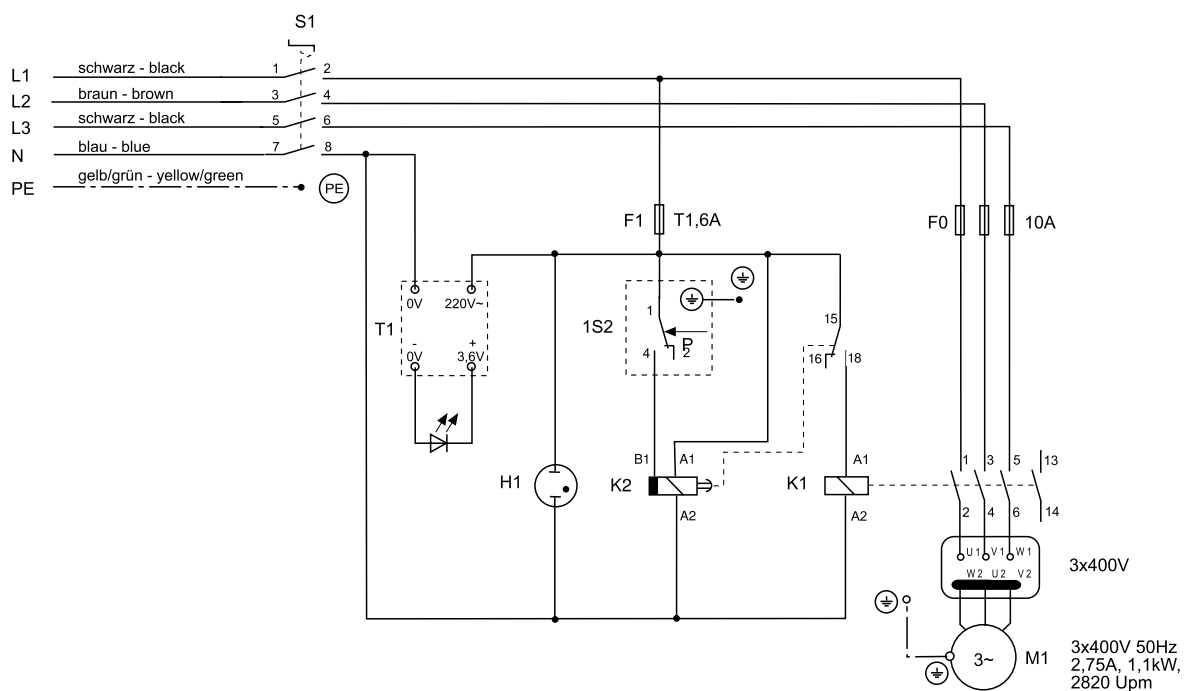


- Αν κατασκευάσετε το δικό σας τραπέζι εργασίας, χρησιμοποιήστε κόντρα πλακέ ή αυτοκόλλητα φύλλα ξύλου.
- Επιπλέον, χρησιμοποιήστε τις προμηθευόμενες βίδες για να βιδώσετε το τραπέζι εργασίας.



[illegible]

9.3 - Ηλεκτρικό διάγραμμα 3x 400 V 50 Hz



9.4 - Πνευματικό διάγραμμα

