



MINIPRESS top

Przygotowani na to, co przyniesie jutro

 **blum**

Krok po kroku od pomysłu do realizacji

Droga do optymalnego rezultatu zaczyna się od dokładnych, spójnych procesów, precyzyjnych metod pracy i niskiej tolerancji błędów. Na jej końcu czeka jakość aż po najdrobniejszy szczegół. Czy to droga dla Państwa?





Spis treści

- 04 Innowacyjne funkcjonalności dla procesu produkcyjnego
- 06 MINIPRESS top – przegląd zalet
- 09 EASYSTICK – przegląd zalet
- 10 MINIPRESS top w praktyce – sytuacje produkcyjne
- 16 Jedna za wszystkich – warianty wyposażenia MINIPRESS top
- 18 Blum E-SERVICES
- 20 Partnerstwo
- 22 Jakość dzięki precyzji

MINIPRESS top

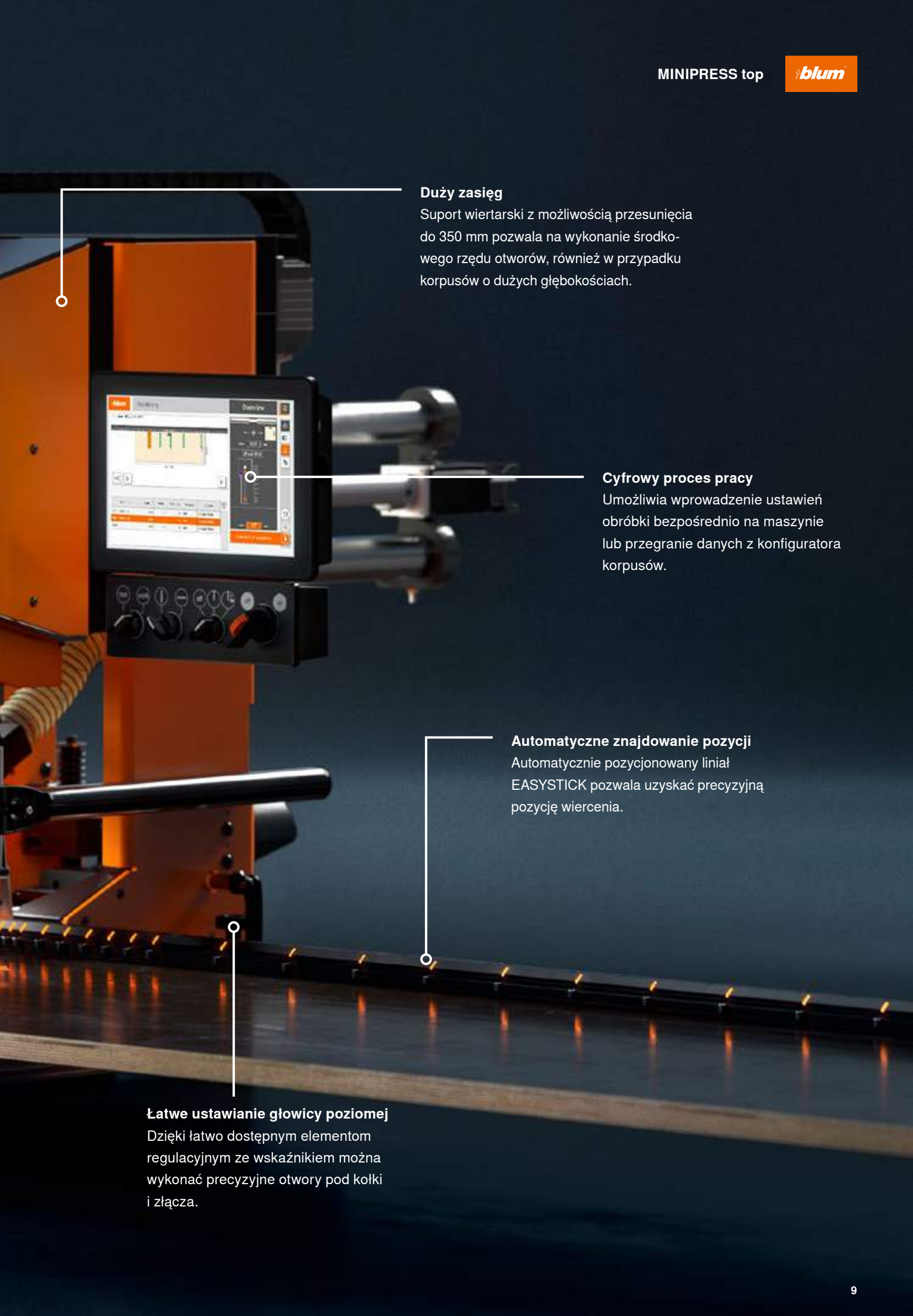
MINIPRESS top z EASYSTICK to optymalny pakiet produkcyjny, pozwalający wykonać wszelkiego rodzaju wiercenia w korpusach i frontach. Nowe funkcje umożliwiają szybką, precyzyjną i łatwą obsługę oraz usprawniają proces pracy. A wszystko to dla większej dokładności, wydajności oraz jakości.

Automatyczne ustawianie osi Y
W połączeniu z EASYSTICK suport wiertarski pozycjonuje się automatycznie.

Precyzyjne wskazywanie ustawień
Wskaźnik o dużej dokładności pozwala precyzyjnie ustawić wymiary obróbki już na wstępnym etapie.

Nowe mocowanie głowicy bez użycia narzędzi

Dzięki nowej technice mocowania można wygodnie i szybko przebroić głowicę.



Duży zasięg

Suport wiertarski z możliwością przesunięcia do 350 mm pozwala na wykonanie środkowego rzędu otworów, również w przypadku korpusów o dużych głębokościach.

Cyfrowy proces pracy

Umożliwia wprowadzenie ustawień obróbki bezpośrednio na maszynie lub przegranie danych z konfiguratora korpusów.

Automatyczne znajdowanie pozycji

Automatycznie pozycjonowany liniał EASYSTICK pozwala uzyskać precyzyjną pozycję wiercenia.

Łatwe ustawianie głowicy poziomej

Dzięki łatwo dostępnym elementom regulacyjnym ze wskaźnikiem można wykonać precyzyjne otwory pod kołki i złącza.

MINIPRESS top

Nowa generacja maszyn – innowacyjna i dopracowana. Z MINIPRESS top można wykonać wszystkie wiercenia pionowe i poziome. W połączeniu z EASYSTICK dokładne pozycje wiercenia są obliczane automatycznie, a liniał oraz suport wiertarski samoczynnie ustawiają się we właściwym położeniu.

i

Przegląd zalet

- Wygoda – nowe mocowanie głowicy wiertarskiej umożliwia szybkie przezbieranie bez użycia narzędzi
- Wydajność – automatycznie pozycjonowana oś X i Y pozwala pracować szybko i komfortowo
- Uniwersalność – do wykonania wszystkich otworów pionowych i poziomych wystarczy jedna maszyna
- Precyzja – precyzyjne pozycje wiercenia dzięki sterowanemu komputerowo liniałowi EASYSTICK oraz suportowi wiertarskiemu
- Produktowność – dokładne pozycje nawiertów są automatycznie obliczane, wyświetlane i wykonywane





EASYSTICK

Nieoceniony, sterowany komputerowo system liniałów sprawia, że Państwa maszyna to prawdziwy multitalent. Wystarczy wprowadzić wymiary, włożyć formatkę, nawiercić i gotowe.

i

Przegląd zalet

- Obróbka frontu – wystarczy wybrać system szuflad i od razu przejść do obróbki
- Obróbka korpusu – po wprowadzeniu danych korpusu EASYSTICK automatycznie obliczy wszystkie pozycje wiercenia
- Przenoszenie danych – z pomocą konfiguratora korpusów można zaplanować meble online, a potem łatwo przenieść wyniki planowania przy użyciu adaptera WiFi lub nośnika USB
- Aktualność – dzięki regularnym aktualizacjom najnowsze funkcje oraz nowe produkty są zawsze dostępne



MINIPRESS top z EASYSTICK: optymalne rozwiązanie do wszystkich sytuacji montażowych

Doskonałe połączenie: MINIPRESS top z EASYSTICK

Maszyna MINIPRESS top wyposażona w EASYSTICK staje się uniwersalnym narzędziem do kompleksowej obróbki korpusów. Automatyczny system liniałów oblicza precyzyjne pozycje wiercenia. Następnie liniał i suport wiertarski samoczynnie ustawiają się we właściwym położeniu. EASYSTICK krok po kroku prowadzi przez cały proces produkcji.



Cyfrowy przebieg pracy: planowanie bezpośrednio na maszynie

Komputer EASYSTICK umożliwia wprowadzenie ustawień produkcyjnych bezpośrednio z poziomu MINIPRESS top. Wystarczy wprowadzić dane korpusu i wymiary frontu, następnie wybrać okucia, a EASYSTICK obliczy pozycje wiercenia.



Łatwe przenoszenie danych i aktualizacje

Jeżeli korzystają Państwo z konfiguratora korpusów, to teraz mogą szybko i łatwo przenosić dane za pomocą adaptera WiFi lub pamięci USB. Zadania do wykonania można potem otworzyć czytnikiem kodów kreskowych i poddać dalszej edycji. Regularne aktualizacje gwarantują, że zawsze będą Państwo na bieżąco w zakresie nowych funkcji i danych produktów.



MINIPRESS top z EASYSTICK: nowy wymiar obróbki



Prosta obsługa – do rozpoczęcia pracy nie potrzeba umiejętności programowania

MINIPRESS top można obsługiwać bez specjalnego szkolenia. Komputer EASYSTICK krok po kroku prowadzi przez cały proces produkcji. W ten sposób łatwiej i szybciej osiągną Państwo optymalny rezultat.



Oszczędność czasu i pieniędzy – zoptymalizowane przezbrajanie i kompatybilne narzędzia

Głowicę MINIPRESS top można szybko zamontować bez użycia narzędzi – umożliwia to nowa technika zacisku. Ponadto mogą Państwo korzystać z już posiadanych głowic i lineatów z PRO-CENTER i MINIPRESS PRO. Złożony system modułowy, na który składają się głowice i lineaty, pozwala dostosować MINIPRESS top indywidualnie do Państwa potrzeb w zakresie produkcji.



Wszechstronne zastosowanie – duży zasięg to duże możliwości

Przestawiając odpowiednio suport wiertarski w MINIPRESS top można uzyskać zasięg do 350 mm. To zwiększa możliwości obróbki i pozwala przykładowo na wykonanie środkowego rzędu otworów w korpusach o dużej głębokości.

MINIPRESS top z EASYSTICK: łatwe i precyzyjne ustawienia

Gwarancja precyzyjnej pracy – dokładne ustawienia na maszynie

Łatwo dostępne elementy obsługowe usprawniają ustawianie wymiarów, zwiększając precyzję. Dzięki temu Państwa proces produkcyjny będzie przebiegał sprawnie i bezbłędnie.



Łatwe ustawienia – automatycznie pozycjonowany suport wiertarski

MINIPRESS top z EASYSTICK precyzyjnie wskazuje pozycje montażowe. Suport wiertarski automatycznie porusza się w osi Y, podczas gdy stół roboczy i liniał pozostają zawsze w takim samym położeniu – łatwe ustawienia, precyzyjne wyniki.



Uprozczone operacje podstawowe

System liniałów EASYSTICK cyfrowo oblicza wymiary wiercenia, automatycznie pozycjonuje liniały i krok po kroku wskazuje dokładne pozycje montażowe. Dzięki temu każdy otwór jest precyzyjnie wykonywany, co ułatwia montaż okuć.



MINIPRESS top z EASYSTICK: doskonałe połączenie



Wiercenie w poziomie – dla dobrze spasowanej konstrukcji

Dzięki MINIPRESS top otwory konstrukcyjne np. pod kołki lub złącza wykonają Państwo precyzyjnie. Wiertło poziome jest łatwo dostępne i proste w obsłudze oraz regulacji.



Nawiercanie i osadzanie okuć w kilku krokach

Po wykonaniu wiercenia pod puszkę wystarczy włożyć zawias w matrycę i wcisnąć puszkę, naciskając na odpowiedni przycisk. W ten sposób nawiercą i osadzą Państwo okucia przy zachowaniu niezmiennych ustawień maszyny, a front będzie szybko zmontowany.



Indywidualne procesy – dostosowane do potrzeb

MINIPRESS top z EASYSTICK można dostosować do swoich standardowych procesów pracy. Wystarczy zgodnie z własnymi preferencjami określić ustawienia planowania oraz ustawienia systemowe, zdefiniować często wykorzystywane okucia i rodzaje mocowań, a także zoptymalizować proces wiercenia, ograniczając częstotliwość wymiany głowic i formatek.



MINIPRESS top w trzech wariantach – maszyna dostosowana do codziennej pracy

MINIPRESS top z EASYSTICK

MINIPRESS top w połączeniu z EASYSTICK to optymalny pakiet produkcyjny, pozwalający wykonać wszelkiego rodzaju wiercenia w korpusach, drzwiach i frontach. Maszyna jest uniwersalna w zastosowaniu, pozostając łatwą w obsłudze.



M75E2000

M70E2000

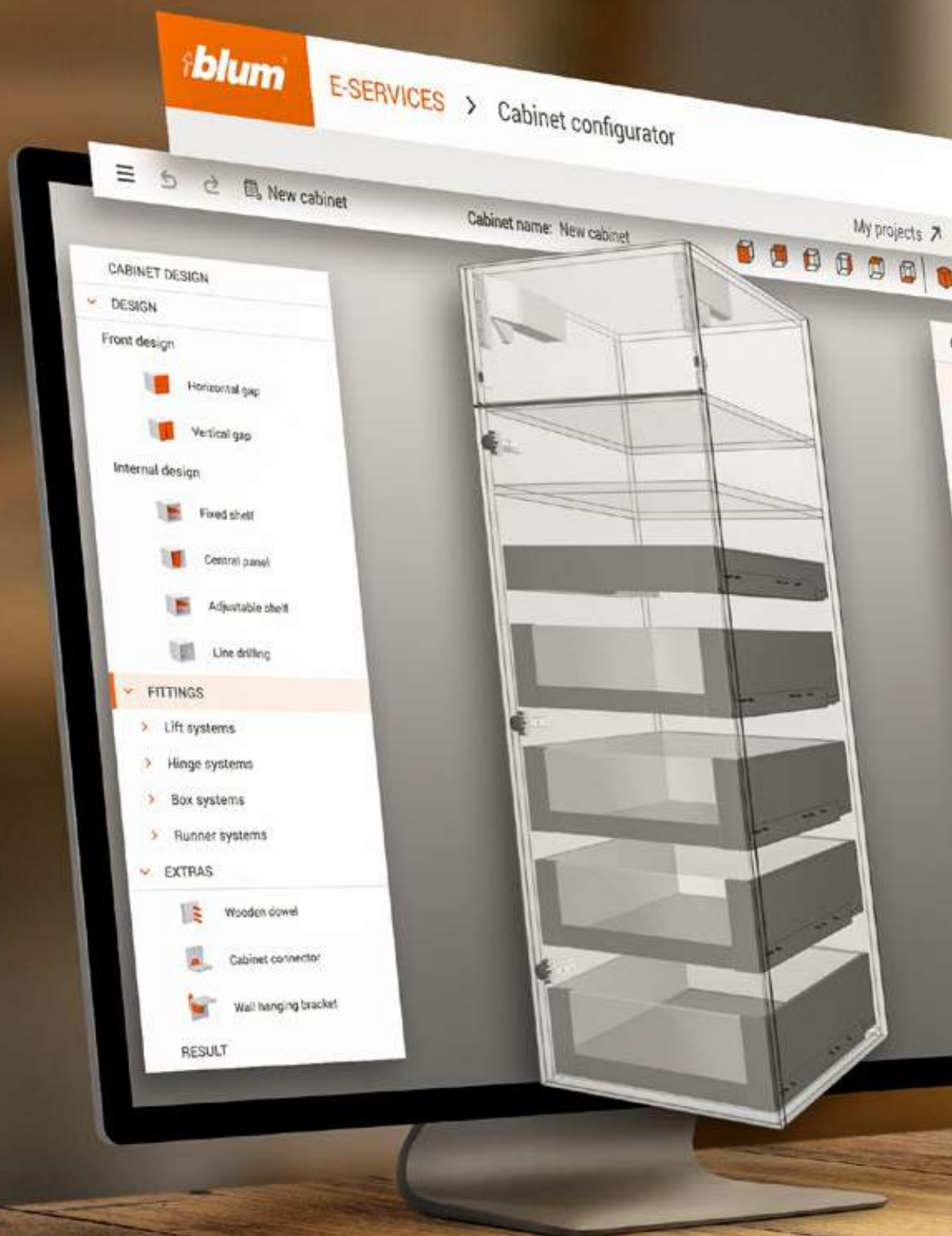


M70.2000

•	•	System liniałów EASYSTICK	–
•	•	Automatyczne obliczanie pozycji wiercenia	–
•	•	Automatycznie pozycjonowana oś X i Y	–
•	–	Moduł wiercenia poziomego	–

*i***Z EASYSTICK**

- linały są pozycjonowane w osi X automatycznie
- suport wiertarski pozycjonuje się w osi Y automatycznie
- można wprowadzić ustawienia obróbki bezpośrednio na maszynie
- pozycje wiercenia są automatycznie wyliczane
- można przenosić dane planowania z konfiguratora korpusów bezpośrednio do MINIPRESS top, a następnie przejść do obróbki



Bezpłatne E-SERVICES

Na naszym portalu E-SERVICES znajdą Państwo odpowiedni serwis do każdego etapu procesu produkcyjnego. Zachęcamy do korzystania z elektronicznych aplikacji na komputerze, tablecie lub smartphonie – w dowolnym momencie, bezpłatnie i bez konieczności instalacji. Aby rozpocząć korzystanie z serwisów, wystarczy skontaktować się z przedstawicielem Blum lub po prostu wejść na stronę e-services.blum.com.



Konfigurator korpusów: narzędzie pomocne w planowaniu

- Konfigurator korpusów pomaga w planowaniu i produkcji mebli
- Dzięki zintegrowanej funkcji testu montażu zaplanują Państwo meble bezbłędnie i precyzyjnie
- Umożliwia wizualizację 3D korpusu i okuć
- Pozwala korzystać z aplikacji w przeglądarce bez konieczności instalacji oraz ręcznych aktualizacji

Konfigurator korpusów: optymalne przygotowanie do produkcji

- Formatki, pozycje wiercenia i specyfikacje okuć są wyliczane automatycznie
- Dane CAD są dostępne do pobrania w popularnych formatach
- Własne dane można eksportować do najróżniejszych programów CAD/CAM
- Dzięki formatowi BXF wynik planowania można przenieść na MINIPRESS top z EASYSTICK i od razu rozpocząć obróbkę



Zachęcamy do zarejestrowania się w E-SERVICES Blum, by uzyskać dostęp do konfiguratora korpusów.

e-services.blum.com

Partnerstwo

Jako partner, oferujemy nie tylko rozbudowany asortyment produktów, ale również wspieramy Państwa za sprawą odpowiednich serwisów i pomocy montażowych. Z myślą o optymalnych procesach na produkcji opracowaliśmy MINIPRESS top, aby mogli Państwo sprawnie realizować swoje innowacyjne pomysły na meble.





Jakość dzięki precyzji

MINIPRESS top z EASYSTICK - mając do dyspozycji tylko jedną maszynę, mogą Państwo wykonać wszystkie operacje wiercenia. Prosta obsługa urządzenia przyspiesza pracę. Dzięki nowym funkcjonalnościom pracują Państwo z większą dokładnością, minimalizując nakłady, potrzebne na regulację okuć oraz uzyskując lepsze wyniki pracy o bezkonkurencyjnej jakości.





Blum Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 16
62-020 Jasin k/Swarzędza
tel.: +48 61 895 1900
e-mail: info.pl@blum.com
www.blum.com

Julius Blum GmbH
Fabryka okuć
6973 Höchst, Austria
tel.: +43 5578 705-0
faks: +43 5578 705-44
e-mail: info@blum.com
www.blum.com

Nasze zakłady w Austrii, Polsce i Chinach są certyfikowane zgodnie z poniższymi normami.
Nasz zakład w USA jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001.
Nasz zakład w Brazylii jest certyfikowany zgodnie z ISO 9001, ISO 14001 oraz ISO 45001.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System

 **blum**®



Look for our
FSC™-certified
products

Wszystkie treści podlegają prawu autorskiemu Blum.
Zmiany techniczne i programowe zastrzeżone.
IDNR: 000.000.0 - EP-495/3 PL-PL/06.23