



AVENTOS HK-XS

Małe okucie, duży komfort

www.blum.com

 **blum**[®]



Małe okucie – duży komfort

AVENTOS HK-XS to kompaktowe okucie do małych frontów uchylnych w szafkach górnych. Zgrabna konstrukcja sprawia, że AVENTOS HK-XS oferuje dużą swobodę projektowania.



Spis treści

- 4 Komfort ruchu
- 6 Różnorodność zastosowań
- 8 Montaż
- 10 TIP-ON do frontów uchylnych bez uchwytów
- 11 Program AVENTOS
- 12 Informacje dotyczące zamawiania i planowania
- 18 Firma Blum

Wysoki komfort ruchu – typowy dla podnośników AVENTOS

AVENTOS HK-XS przekonuje znanym komfortem ruchu AVENTOS. Fronty uchylne otwierają się i zamykają pozornie nieważkim ruchem. W połączeniu z zawiasami CLIP top BLUMOTION fronty zamykają się delikatnie i cicho.

 **blum**



Wysoki komfort ruchu

Możliwość płynnego zatrzymania frontu na każdej wysokości powoduje, że jest on zawsze łatwo dostępny.



Różne możliwości

Bez względu na to, czy użyte zostały masywne, drewniane fronty z szerokimi lub wąskimi ramkami aluminiowymi – pozycje mocowania pozostają zawsze takie same. Pozwala to na zastosowanie różnych materiałów i grubości frontów.



Niezawodna jakość Blum

Siłownik z wytrzymałym pakietem sprężyn jest sercem tego kompaktowego okucia. AVENTOS HK-XS przekonuje wysoką stabilnością i długim okresem użytkowania. Wysoka jakość jest zapewniona przez cały okres użytkowania mebla.



Duża różnorodność zastosowania w całym mieszkaniu

Kompaktowa konstrukcja AVENTOS HK-XS pozwala na komfortowy montaż tego rozwiązania również w korpusach o niewielkiej głębokości wewnętrznej. Symetryczny siłownik można zamontować z jednej lub obydwu stron. Do różnych zastosowań i uzyskania dużej swobody projektowania.

 **blum**



Szerokie fronty górne

Gdy siłownik jest zamontowany z obydwu stron, można zrealizować również większe, cięższe fronty.



Nad wyciągiem kuchennym

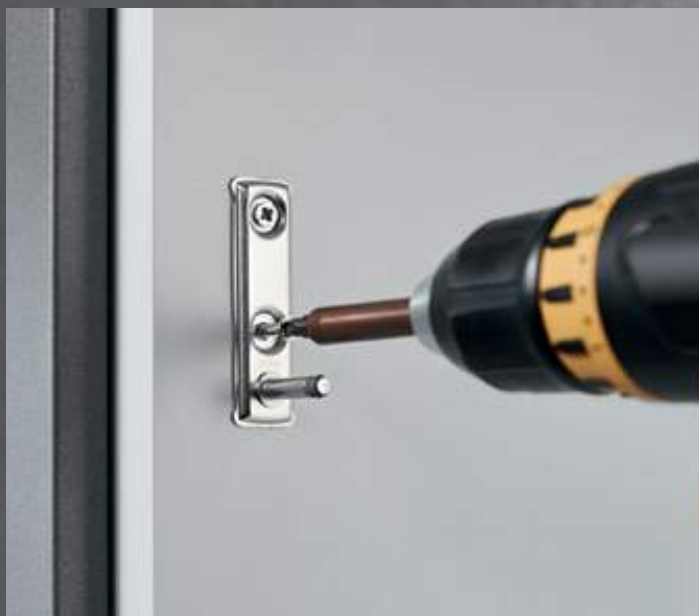
Niewielka głębokość zabudowy pozwala na zastosowanie AVENTOS HK-XS na przykład nad wyciągiem kuchennym.



W szafce z lustrem

Również w łazience idealnym rozwiązaniem są szafki górne o niewielkiej głębokości wewnętrznej, np. nad umywalką. Zaleta: przedmioty są przejrzysto ułożone i łatwo dostępne.





Mocowanie korpusu

Do mocowania siłownika do korpusu dostępne są różne rodzaje mocowań. Niezależnie od grubości frontu i materiału, z jakiego jest on wykonany, pozycje mocowania pozostają zawsze takie same.



Mocowanie frontu

Do frontów drewnianych i szerokich lub wąskich ramek aluminiowych są dostępne odpowiednie mocowania.



Mechanizm CLIP

Montaż siłownika przeprowadza się bez użycia narzędzi za pomocą mechanizmu CLIP.



Prosty montaż

AVENTOS HK-XS można zamontować prawie bez użycia narzędzi. Bezstopniowa regulacja jest możliwa z przodu za pomocą śruby regulacyjnej. Skala pomaga uzyskać równowagę frontu. Dzięki temu zatrzymuje się on na każdej żądanej wysokości.



➤ Zobacz film o montażu
www.blum.com/Z3VmS

blum

TIP-ON – do frontów uchylnych bez uchwytów

Meble bez uchwytów stają się coraz popularniejsze i są już stałym elementem nowoczesnego wzornictwa meblowego. O łatwe i komfortowe otwieranie dba mechaniczne wspomaganie otwierania TIP-ON – również do AVENTOS HK-XS.



Łatwe otwieranie

Wystarczy krótkie naciśnięcie powierzchni frontu i już otwiera się on na tyle szeroko, że można go wygodnie unieść.



Kolory

Jednostka TIP-ON jest dostępna z odpowiednimi adapterami. Istnieje też adapter w wersji niklowanej (lakierowanej). W ten sposób harmonijnie łączy się z korpusem lub stanowi akcent kolorystyczny.



Zintegrowana regulacja szczeliny frontu

Regulacja szczeliny frontu jest zintegrowana we wszystkich wersjach, nawet w TIP-ON do nawiercania. Obrót jednostki powoduje zwiększenie lub zmniejszenie szczeliny frontu.

AVENTOS – inspirująca gama podnośników do frontów górnych

Podnośniki do frontów górnych AVENTOS zapewniają wysoki komfort ruchu. W kuchni lub innym pomieszczeniu mieszkalnym, do małych lub dużych frontów – AVENTOS sprawia, że fronty górne można otworzyć z łatwością. Przy tym użytkownik ma cały czas pełną swobodę ruchów i wolną przestrzeń nad głową.



AVENTOS HF

Podnośnik do frontów uchylno-składanych

- Idealny do wysokich, dwuczęściowych frontów w szafce górnej
- Niewielka przestrzeń potrzebna nad szafką
- Możliwość zastosowania frontów o różnej wysokości



AVENTOS HS

Podnośnik do frontów uchylno – nachodzących

- Idealny do dużych, jednoczęściowych frontów w szafce górnej
- Front nachodzi na korpus
- Możliwość kombinacji z listwą ozdobną górną



AVENTOS HL

Podnośnik do frontów nad korpusem

- Idealny do dużych, jednoczęściowych frontów
- Odpowiedni w sytuacji, gdy powyżej znajdują się inne fronty
- Pozwala ukryć m.in. sprzęt AGD za jednolitym frontem



AVENTOS HK

Podnośnik do frontów uchylnych

- Idealny do ciężkich frontów szafek górnych
- Niewielka przestrzeń potrzebna nad szafką
- Kompletnie okucie



AVENTOS HK-S

Podnośnik do małego frontu uchylnego

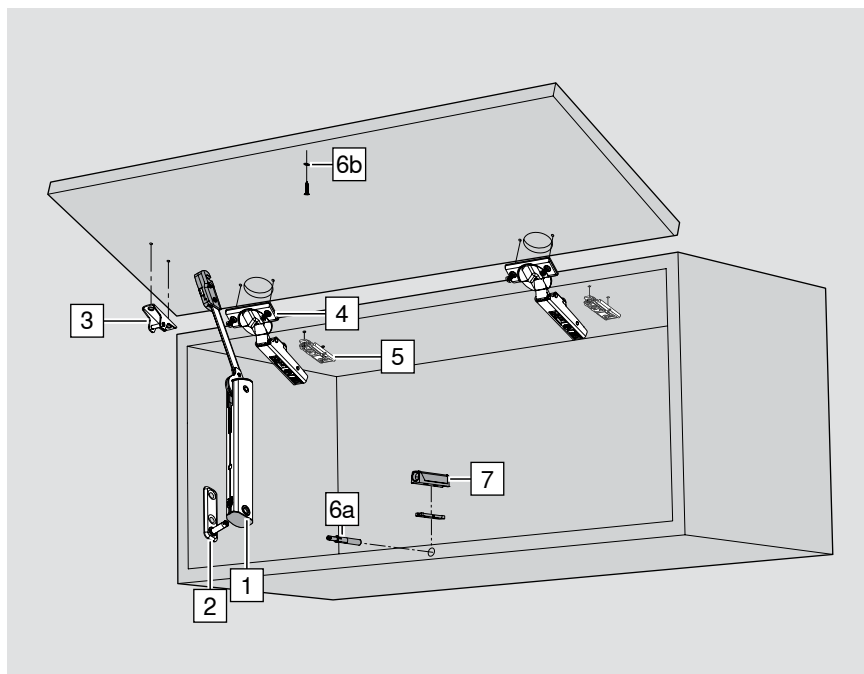
- Idealny do małych frontów w szafkach górnych
- Siłownik harmonijnie wpasowuje się we wnętrzu małych korpusów, np. nad lodówką lub szafą na zapasy
- Kompletnie okucie



AVENTOS HK-XS

Podnośnik do małego frontu uchylnego

- Idealny do małych szafek górnych
- Także do korpusów o niewielkiej gł. wewnętrznej, np. nad wyciągiem kuchennym
- Małe okucie; montowane jedno- lub obustronnie



- Odpowiedni do wysokiej szafy i szafki górnej
- Wysokość korpusu od 240 do 600 mm
- Głębokość wewnętrzna min. 125 mm
- Zamyka się delikatnie i cicho dzięki kombinacji z zawiasami CLIP top BLUMOTION
- Do otwierania frontów bez uchwytów
możliwość łączenia z TIP-ON
- Wyważony komfort ruchu dzięki niewielkiej sile potrzebnej do uruchomienia, możliwości zatrzymania na każdej wysokości i BLUMOTION
- Prosty montaż, prawie bez użycia narzędzi i komfortowa regulacja
- Symetryczny siłownik – stosowany jedno- lub obustronnie
- Najwyższej klasy design



Współczynnik mocy LF = Wysokość korpusu KH (mm) x Waga frontu łącznie z podwójną wagą uchwytu (kg)

☐ Standard

LF 500-1500

20K1301

F 200-1000

LF 800-1800

LF Współczynnik mocy

■ Słownik jednostronny

■ TIP-ON

LF 500-1200

20K1301T

LF 180-800

LF 800-1600

■ **Siłownik jednostronny**

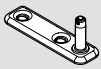
LF Współczynnik mocy

Wskazówka: Przy obustronnym zastosowaniu współczynnik mocy podwaja się
W obszarach granicznych pojedynczego siłownika zalecamy próbę montażu!

	1	Siłownik obustronny	
		Współczynnik mocy	
		200–1000	20K1101
		500–1500	20K1301
		800–1800	20K1501
		Kąt otwarcia 105°*	

1 Siłownik obustronny	Współczynnik mocy	
	180–800	20K1101T
	500–1200	20K1301T
	800–1600	20K1501T
	Kąt otwarcia 105°*	

* W przypadku zawiasów o małym kącie otwarcia, będzie on ograniczony przez zawiasy.

2	Mocowanie korpusu		
	Stal niklowana		
	Wkręty		20K5101
	EXPANDO		20K51E1

7	Adapter prosty		
	Tworzywo, wkręty		
	NI-L, SW, PG, TS ³⁾		
	Wersja krótka		
			956.1201

3	Mocowanie frontu		
	Stal niklowana		
	Wkręty ¹⁾		20K4101
	EXPANDO		20K41E1
	Wąskie ramki aluminiowe		20K4101A

	Bit-PZ krzyżakowy		
	Wielkość 2, długość 39 mm		
			BIT-PZ KS2

Akcesoria CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°

4	Zawiasy-zalecenie ²⁾		
	CLIP top BLUMOTION 110°		
	Wkręty	ze sprężyną 2x*	71B3550
	INSERTA	ze sprężyną 2x*	71B3590
	CLIP top 110° do TIP-ON		
	Wkręty	bez sprężyny 2x*	70T3550.TL
	INSERTA	bez sprężyny 2x*	70T3590.TL

	Zasłlepka na ramię zawiasu		
	Nadruk/Tłoczenie		
	Bez nadruku		70.1503
	Tłoczona	Blum	70.1503.BP

	Zasłlepka puszek zawiasu		
	CLIP top BLUMOTION		70T3504
	CLIP top		70T3504

5	Prowadnik-zalecenie		
	Standardowe prowadniki, dystans zależy od górnej szczeliny		
	Mocowanie	Dystans	
	Wkręty	0 mm 2x*	175H3100
	EXPANDO	0 mm 2x*	177H3100E

	Odległość puszek zawiasu		
	1.5 mm		
	Przykręcanie		
	CLIP top BLUMOTION		70T3507.21

6	Zestaw TIP-ON		
	Do nawiercania Ø 10 x 50 mm		
	Tworzywo		
	SW, PG, TS ³⁾		
	Wersja krótka, długość 50 mm		956.1004
	Elementy składowe:		
6a	1 x TIP-ON		
6b	1 x Płytki magnetyczna na wkręty ⁴⁾		
	1 x Wkręt do płyty wiórowej 609.1500		

	Ogranicznik kąta otwarcia 86°		
	Tworzywo		
	Czarny		70T3553

	Wkręt do płyty wiórowej		
	Ø 3.5 x 15 mm		609.1500
	Ø 3.5 x 17 mm		609.1700

¹⁾ Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyty wiórowej (609.1x00). Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950).

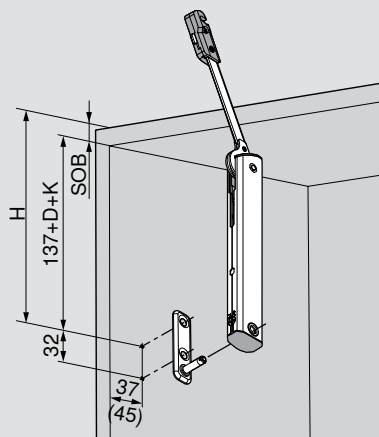
²⁾ Alternatywnie możliwe są również zawiasy CLIP top BLUMOTION, zawiasy 95° do drzwi profilowanych, zawiasy 95° do ramek aluminiowych lub zawiasy CLIP top 107°, 110°, zawiasy 95° do drzwi profilowanych, zawiasy 95° do ramek aluminiowych w kombinacji z nakładanym BLUMOTION 973A lub bez sprężyny (TIP-ON). Patrz katalog Blum.

³⁾ NI-L niklowany, lakierowany, SW jedwabście biały, PG platynowoszary, TS brąnatnoczarny

⁴⁾ Wskazówka: nie należy stosować płytki magnetycznej do naklejania w kombinacji z TIP-ON do AVENTOS HK-XS

* Ilość zawiasów patrz obróbka frontu

Pozycja wiercenia



$$H = 137 + D + K + SOB$$

D Dystans (podwyższenie) prowadnika

K Wygięcie zawiasu

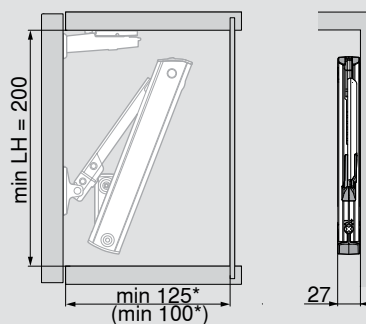
Proste ramię zawiasu 0 mm

Wygięte ramię zawiasu 9.5 mm

Mocno wygięte ramię zawiasu 18 mm

SOB Grubość wieńca górnego

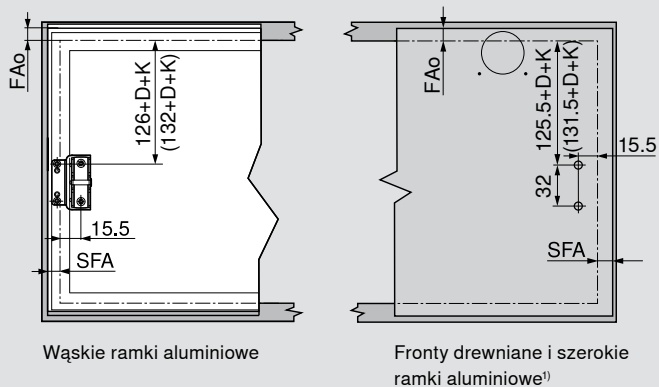
Wymiary zabudowy



LH Wysokość wewnętrzna korpusu

* min. 200 mm z widoczną zawieszka szafki

Obróbka frontu



Wąskie ramki aluminiowe

Fronty drewniane i szerokie ramki aluminiowe¹⁾

Ø 3.5 x 15 mm

FAo Nałożenie frontu górne

SFA Nałożenie frontu boczne

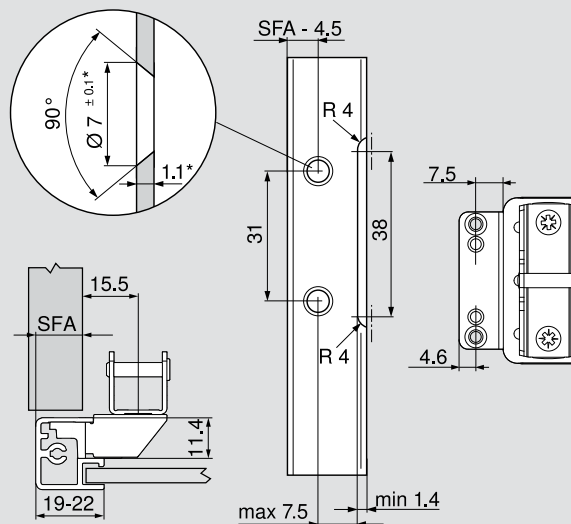
Ilość zawiasów

3 zawiasy od szerokości korpusu 900 mm względnie od współczynnika mocy 1800

4 zawiasy przy szerokości korpusu 1200 mm względnie od współczynnika mocy 2700

¹⁾ Do frontów drewnianych stosować 2 wkręty do płyt wiórowych (609.1x00). Do szerokich ramek aluminiowych stosować 2 blachowkręty (660.0950).

Planowanie wąskich ramek aluminiowych



Przy szerokości ramy 19 mm: SFA możliwy od 11–18 mm

SFA Nałożenie frontu boczne

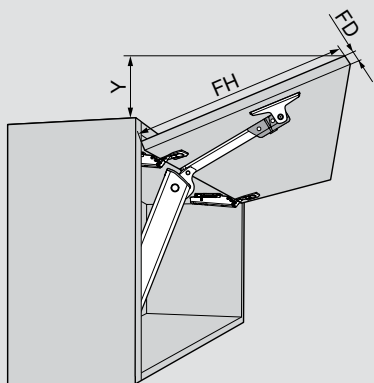
R Promień

* Przy zmianie grubości materiału dopasować wymiary obróbki.

() Specjalne pozycje wiercenia dla głębokości wewnętrznej wynoszącej min. 100 mm

i W celu uzyskania optymalnej jakości ruchu należy stosować standardowe pozycje wiercenia dla głębokości wewnętrznej wynoszącej min. 125 mm

Wymiary zabudowy



$$Y = (FH - a) \times 0.3$$

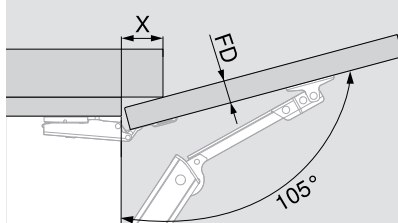
FD (mm)	16	19	22	24
---------	----	----	----	----

a (mm)	45	34	23	15
--------	----	----	----	----

FD Grubość frontu

FH Wysokość frontu

Wysokość zabudowy listwy ozdobnej

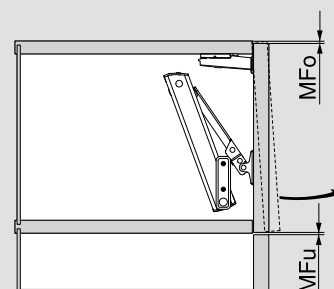


FD (mm)	16	19	22	24
---------	----	----	----	----

X (mm)	45	34	23	15
--------	----	----	----	----

FD Grubość frontu

Minimalna szczelina



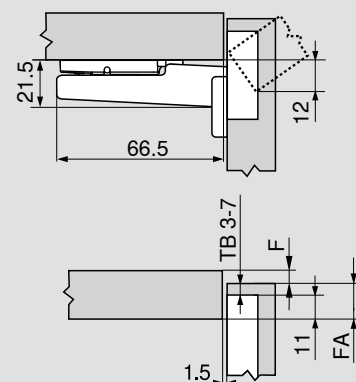
MFu Minimalna szczelina na dole (1.5 mm)

MFo Minimalna szczelina na górze, zależy od zastosowanych zawiasów – patrz katalog Blum

Minimalna szczelina (F) do frontów o promieniu (R = 1 mm) przy ustawieniu fabrycznym do CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°

		Grubość frontu FD												Zalecamy próbę montażu
		16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30	
 TB	3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3			
	4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8			
	5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4			
	6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2			
	7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0			
		Dodatkowo przy regulacji bocznej + 2 mm												
		+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5			

CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°



F Szczelina

FA Nałożenie frontu

TB Odległość puszek

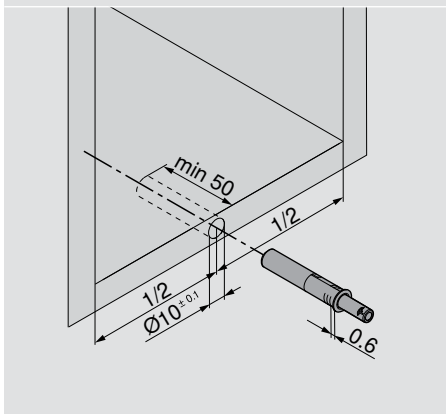
CLIP top BLUMOTION 110°/CLIP top 110°

		Nałożenie frontu FA															
		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
 TB	0										3	4	5	6	7		
	3							3	4	5	6	7					
	6				3	4	5	6	7								
	9	3	4	5	6	7											
		Prowadnik															

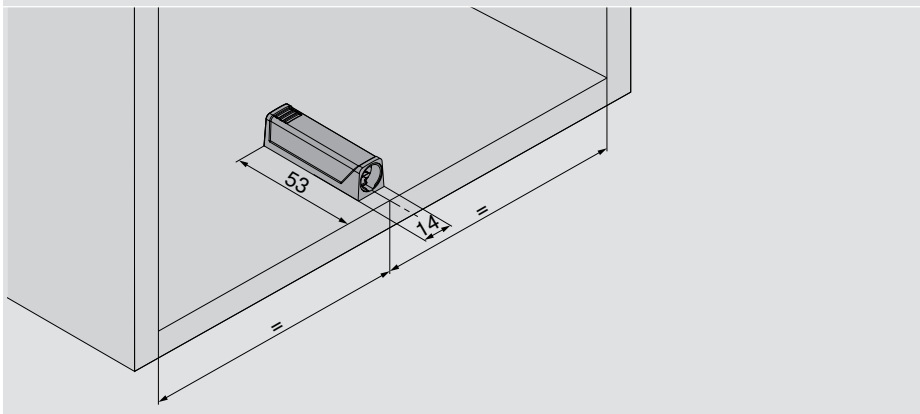
TB Odległość puszek

Pozycja mocowania

TIP-ON – wersja krótka

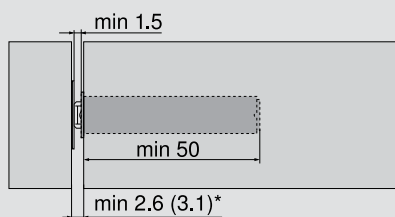


Adapter prosty krótki



Wymiary planowania

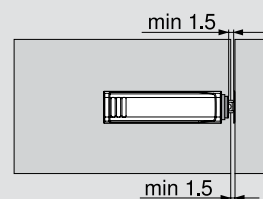
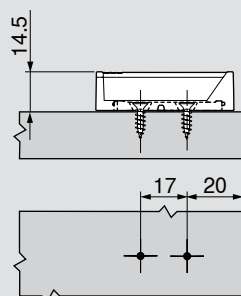
TIP-ON – wersja krótka



* min. 2.6 mm z płytką magnetyczną do naklejania

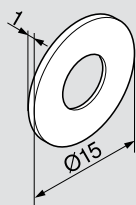
* min. 3.1 mm z płytką magnetyczną na wkręty

Adapter prosty krótki

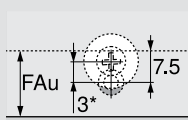


Ustawienie fabryczne = 2 mm

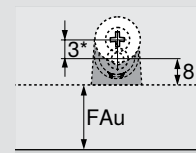
Planowanie płytki magnetycznej na wkręty



Do nawiercania



Adapter prosty



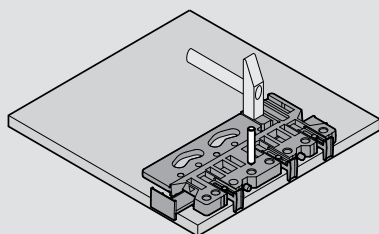
FAu Nalożenie frontu dolnego

* Przy płytce magnetycznej na wkręty zalecamy 3 mm przesunięcie w stosunku do pozycji TIP-ON.

Wskazówka: nie należy stosować płytki magnetycznej do naklejania w kombinacji z TIP-ON do AVENTOS HK-XS

Obróbka frontu

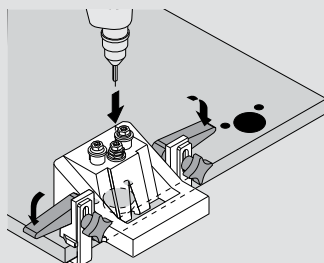
Mocowanie frontu



Uniwersalny wzornik wiertarski

ZML.0040

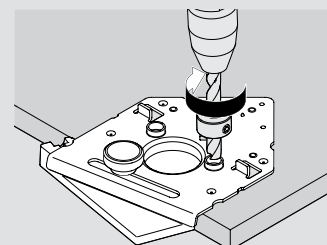
Zawiasy



ECODRILL

M31.1000

Zawiasy



Wzornik wiertarski do zawiasów

Ø 8 mm / Ø 2.5 mm

65.059A

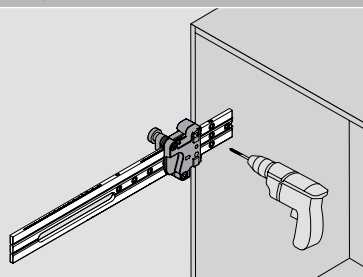
Wzornik wiertarski do zawiasów

Ø 2.5 mm

65.055A

Obróbka korpusu

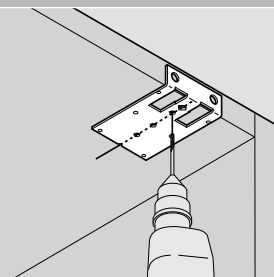
Montaż korpusu



Wzornik uniwersalny

65.1051.02

Prowadnik

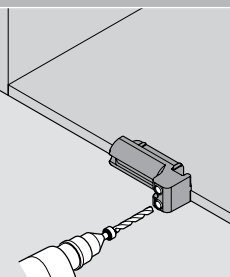


Matryca oporowa

65.5300

Stosowana również do mocowania korpusu

Obróbka TIP-ON



Wzornik wiertarski TIP-ON

Do nawiercania

65.5010

Stosowany również do TIP-ON do AVENTOS

Firma Blum

Firma Blum, którą Julius Blum założył ponad 60 lat temu, jest dzisiaj międzynarodowym, rodzinnym przedsiębiorstwem. Do strategicznych obszarów działania firmy należą systemy podnośników do frontów górnych, zawiasów i szuflad. W przypadku rozwoju wszystkich produktów centralny punkt stanowi dążenie do perfekcji ruchu.

www.blum.com





Blum w Austrii i na świecie

Blum posiada siedem zakładów w Austrii (Vorarlberg), a także miejsca produkcji w Polsce, USA i Brazylii oraz 29 spółek córek względnie przedstawicielstw. Przedsiębiorstwo zaopatruje ponad 120 rynków. Grupa Blum zatrudnia 7.300 pracowników, w tym 5.500 osób w Vorarlbergu.



Globalne korzyści dla klientów

„Producent, sprzedawca, montażysta czy użytkownik kuchni – każdy powinien korzystać z zalet produktów Blum i czerpać z tego osobiste korzyści”, takie znaczenie ma filozofia globalnych korzyści Blum.



Innowacje

Wspieranie klientów przy pomocy innowacyjnych rozwiązań i zapewnienie przedsiębiorstwu dobrych wyników w długim okresie, wymaga konsekwentnego inwestowania w badania i rozwój, zakłady i maszyny oraz kształcenie pracowników. Na całym świecie Blum posiada ponad 2.600 patentów i jest zaliczany do najbardziej innowacyjnych przedsiębiorstw w Austrii.



Jakość

Kompleksowe podejście do kwestii jakościowych dotyczy nie tylko samych produktów. Również w zakresie usług, czy w kontaktach z partnerami i klientami firma chciałaby sprostać tym samym wymaganiom jakościowym.



Środowisko naturalne

W firmie Blum wszyscy są przekonani, że ekologiczne postępowanie jest również ekonomiczne w długim okresie. Trwałość produktów jest przy tym tylko jednym z wielu ważnych aspektów. Dalszymi istotnymi elementami są: korzystanie z przyjaznych dla środowiska procesów, mądre wykorzystanie materiałów i rozsądne zarządzanie energią.



DYNAMIC SPACE

Dobry przebieg pracy (Przebieg pracy), optymalne wykorzystanie przestrzeni użytkowej (Przestrzeń) i wysoki komfort ruchu (Ruch) to ważne cechy praktycznej kuchni. Pomysły Blum dotyczące kuchni mają sprawić, by wewnątrz mebli stało się funkcjonalne, komfortowe i ergonomiczne.



Blum Polska Sp. z o.o.
ul. Poznańska 16
62-020 Jasin k/Swarzędza
Tel.: +48 61 895 1900
E-mail: info.pl@blum.com
www.blum.com

Julius Blum GmbH
Fabryka okuć
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System

